

安庆一一六医院新院区内镜纯水系统项目公开竞争谈判公告

1. 采购条件和方法

1.1 采购条件

安庆一一六医院新院区内镜纯水系统项目(编号: gkjt2025051900001)已具备采购条件, 经安庆一一六医院批准, 现对本项目实施公开采购活动, 公开邀请合格供应商参加本项目采购竞争。

1.2 采购方法

公开竞争谈判

2. 采购内容和范围

包名称	标的物名称	数量	计量单位
安庆一一六医院新院区内镜纯水系统项目	安庆一一六医院新院区内镜纯水系统项目	1	项

项目交货期为: 15个工作日。

交货地点位于: 安庆一一六医院。

货物质量标准或主要技术性能指标如下: 一、技术参数及其他服务需求

- (一) 消化内科1000L无菌水处理系统技术参数
- 1、产水水质: 符合内镜清洗消毒用水规范的要求
 - 2、产水量: $\geq 1000\text{L/h}$ (温度 25°C 时)
 - 3、离子去除率: $\geq 99\%$
 - ★4、出水菌落总数: 0CFU (提供第三方检验报告)
 - 5、预处理系统:
 - 5.1、石英砂过滤器、活性炭过滤器、阻垢加药、保安过滤器、高压泵、反渗透膜、无菌箱、无菌泵组成
 - 5.2、预处理罐控制器采用全自动控制器, 可实现自动正冲、反冲、再生等功能
 - 5.3、配置原水泵、压力包, 保障原水泵自动启停时压力稳定
 - 6、主机:
 - 6.1、采用PLC和触摸屏自动控制, 全过程微电脑控制, 触摸屏实时显示设备运行状态, 如电导率、流量、压力等运行参数
 - 6.2、设有4块压力表, 实时监测保安过滤器与反渗透膜的使用情况, 滤前滤后压力差大时需更换保安过滤器滤芯, 膜前膜后压力差大时需更换反渗透膜元件
 - 6.3、采用阿尔道斯隔膜计量泵, 有效控制药液投加的精准度, 无噪音, 使用寿命长, 储存药箱为食品级PE材质。
 - 6.4、运行方式: 水箱液位、压力、流量联锁控制自动运行
 - 6.5、系统具有较强的故障诊断能力, 可根据压力、流量、水质等参数的偏离情况进行预判告警和指示
 - 6.6、主机待机具有自动冲洗功能
 - 6.7、所配置的反渗膜, 指出品牌、规格、数量:
 - 6.8、配置增压泵
 - 6.9、配置 $0.1\mu\text{m}$ 精密过滤器
 - 7、耗材使用寿命自动提醒功能
 - 8、配备管路循环消毒系统, 防止细菌超标, 带来交叉感染的隐患
 - 9、配置无菌不锈钢储水罐, 尺寸: $1000\text{mm}\times 2100\text{mm}$
 - 10、配置紫外线杀菌、臭氧灭菌功能, 无菌水循环供水系统, 后级管路循环设计, 无死腔
 - ★11、提供水处理用玻璃钢罐的卫生安全性检测报告 (提供疾控中心出具的检测报告)
- (二) 呼吸与危重症医学科500L无菌水处理系统技术参数
- 1、产水水质: 符合内镜清洗消毒用水规范的要求
 - 2、产水量: $\geq 500\text{L/h}$ (温度 25°C 时)

3、内毒素、细菌去除率：≥99%

★4、出水菌落总数：0CFU （提供第三方检验报告）

5、预处理系统：

5.1、配置石英砂过滤器、活性炭过滤器、软化装置、精密过滤器等

5.2、预处理罐控制器采用全自动控制器，可实现自动正冲、反冲、再生等功能

5.3、配置原水泵、压力包，保障原水泵自动启停时压力稳定

6、主机：

6.1、采用PLC和触摸屏自动控制，全过程微电脑控制，触摸屏实时显示设备运行状态，如电导率、流量、压力等运行参数

6.2、系统具有较强的故障诊断能力，可根据压力、流量、水质等参数的偏离情况进行预判告警和指示。

6.3、设备设有原水缺水、停电、过载、过流的自动保护功能，确保设备自身安全

6.4、运行方式：水箱液位、压力、流量连锁控制自动运行

6.5、含压力控制器及304自吸式射流输送泵，输送泵配压力控制器，终端设备用水启用，停用水时根据压力自动进入待机状态

6.6、主机待机具有自动冲洗功能

6.7、所配置的反渗膜，指出品牌、规格、数量：

6.8、具有设备故障报警记录，显示故障内容，查询近期十条故障信息。（提供设置界面佐证）

6.9、配置0.1 μm精密过滤器

7、耗材使用寿命自动提醒功能

8、配备管路循环消毒系统，防止细菌超标，带来交叉感染的隐患

9、配置无菌不锈钢储水罐

10、配置紫外线杀菌、臭氧灭菌功能，无菌水循环供水系统，后级管路循环设计，无死腔

★11、水处理设备多功能控制阀的理化指标21项（如砷、铅、汞、三氯甲烷等21项）取得研究院的合格检验报告（提供研究院出具的合格报告）

（三）其他服务需求

★1 所投产品须提供两年或两年以上质保。

★2 所投产品在质保期内中标方须根据医院需要免费对接医院相关软件，并覆盖一院双区及医联体单位，若第三方软件公司需接口费，相关费用由中标方承担。质保期内若医院在用软件更新须重新对接中标方软件，中标方不得收取接口费。质保期内若医院有新的软件需要对接中标方软件，中标方不得收取接口费。若所投产品是医疗设备等物资，根据所投产品使用需要参照上述要求执行。所投产品在医院使用超过质保期，如医院需购买质保服务，年度买保费用不超过中标金额3%。

备注：为鼓励不同品牌的充分竞争，如某设备的某技术参数或要求属于个别品牌专有，则该技术参数及要求不具有限制性，投标人可对该参数或要求进行适当调整，但这种调整整体上要优于或相当于招标文件的相关要求，并说明调整理由，且该调整须经评委会审核认可。

二、付款方式：（一）设备验收合格后支付合同总金额的90%，余下10%在质保期满后一次性支付。

（二）耗材产品经甲方验收合格并提供相关实际的结算凭据后，从次月起算，货款汇款周期为五个月，凭乙方开具的供货发票据实结算。

三、到货时间：合同签订后15个工作日内。

四、耗材供货周期：三年。。

其他：无。

3. 供应商资格要求

3.1 供应商资格要求

（1）供应商须为中华人民共和国境内依法注册的企业、具有独立法人资格或为非法人组织。

（2）供应商应具备良好的商业信誉和健全的财务制度，须提供经审计的近一年度财务审计报告。

3.2 供应商不得存在下列情形之一

（1）与本项目其他供应商的单位负责人为同一人。

（2）与本项目其他供应商存在直接控股关系。

（3）本项其他供应商存在管理关系。

（4）近三年内在经营活动中存在以下严重不良情形：

①被本项目所在地省级以上行业主管部门依法暂停、取消投标或禁止参加采购活动的。

②处于被责令停产停业、暂扣或者吊销执照、暂扣或者吊销许可证、吊销资质证书状态。

③进入清算程序，或被宣告破产，或其他丧失履约能力情形的。

④根据公司供应商管理要求，被禁止参与采购活动且处于有效期内的。

3.3 本次项目不接受联合体参加采购活动

联合体各方按照其分工协议，应当满足本条第3.1款规定的相应条件和要求；联合体各方均不得存在本条第3.2款规定的情形；联合体各方不得以自己名义单独提交响应文件，或参加其他联合体参与本项目采购活动。否则，相关响应文件均无效。

4. 采购文件的获取

4.1 获取时间

从2025-05-26 18:00:00起至2025-06-04 18:00:00止（北京时间）

4.2 获取方式

本次实行网上发售电子采购文件，不再出售纸质采购文件。凡是有意参加的潜在供应商，请登录中国融通电子商务平台（<https://www.ronghw.cn/>）进行采购文件购买（已在该系统注册过的供应商请登录系统在报名审核通过后购买采购文件，未在该系统注册的供应商请先进行系统注册后按照上述进行购买文件）。

中国融通电子商务平台首页提供操作手册，供应商根据操作手册进行购买、下载采购文件及响应。

4.3 交纳采购文件工本费

安庆一一六医院新院区内镜纯水系统项目文件费售价人民币200元（售后不退）。

4.4 联系人

供应商在报名时务必填写本次采购业务的联系人，在采购过程中的相关信息将以短信形式发送到该联系人手机上。

4.5 客服电话

供应商下载采购文件失败或遇到其他问题请拨打客服电话400-189-8880联系咨询。

5. 响应文件的递交

5.1 递交响应文件截止时间

2025-06-06 18:00:00（北京时间）。

5.2 递交说明

本项目支持电子响应文件加密递交（签章、加密）；同时供应商需准备纸质响应文件盖章密封提交；电子响应文件通过中国融通电子商务平台-采购平台递交。

供应商必须在响应截止时间之前办理CA证书，并使用CA证书进行加密后才能响应；否则将无法正常工作。CA证书具体办理流程参见中国融通电子商务平台首页下方下载专区“CA证书办理及安装”说明。

5.3 递交注意事项

5.3.1 逾期递交的响应文件，采购人将予以拒收。

5.3.2 供应商请于响应文件递交截止时间前登录中国融通电子商务平台（<https://www.ronghw.cn/>）投标工具端进行响应文件递交。供应商的电脑和网络环境应按照中国融通电子商务平台要求。电子响应文件逾期上传或上传未成功，采购人拒收响应文件（平台自动关闭上传端口）。采购人温馨提醒，为避免响应文件递交截止时间前可能发生网络拥堵，建议供应商适当提前上传时间。

6. 发布公告的媒介

本项目采购公告在中国融通电子商务平台（<https://www.ronghw.cn/>）上发布。

7. 免责声明

我公司发布本次项目采购信息的官方媒介中国融通电子商务平台 (<https://www.ronghw.cn/>)，除上述外，我公司不在其他任何网站、论坛等媒介发布任何采购信息，其他任何媒介上转载的、以我公司为采购主体的采购信息均为非法转载，均为无效。

8. 其他补充

无

9. 联系方式

采购人：安庆一一六医院

地 址：安庆一一六医院

联系人：姜颖

电 话：0556-5593187