长治市档案馆档案库房配套设备采购项目

项目编号：1404992025AGK00177

**公**

**开**

**招**

**标**

**文**

**件**

**采购人：** **长治市档案馆 （盖单位章）**

**采购代理机构：** **山西信泽诚工程项目管理有限公司 （盖单位章）**

**日期：2025年6月**

**目 录**

[**第一章 公开招标采购公告** 3](#_Toc73633419)

[**第二章 投标人须知** 6](#_Toc73633420)

[**第三章 评标办法及评分标准** 24](#_Toc73633421)

[**第四章 商务技术要求** 31](#_Toc73633422)

[**第五章 采购需求** 32](#_Toc73633423)

[**第六章 合同原则** 62](#_Toc73633424)

[**第七章 投标文件格式附件** 67](#_Toc73633425)

**第一章 公开招标采购公告**

项目概况

长治市档案馆档案库房配套设备采购项目的潜在供应商应在政采云平台线上获取获取采购文件，并于2025年6月26日15:00（北京时间）前提交响应文件。

## 一、项目基本情况

项目编号：1404992025AGK00177

项目名称：长治市档案馆档案库房配套设备采购项目

采购方式：公开招标

预算金额：159.44万元

最高限价（元）：1592700

采购需求：

标项名称：长治市档案馆档案库房配套设备采购项目

预算金额（元）：1594400元

简要规格描述：

1、智能密集架708组

2、目录柜50组，800mm\*400mm\*2350mm

3、硬盘库1套，含32块18T硬盘

4、光盘管理柜1组，1060mm\*430mm\*2000mm，容量1440片。

5、静电地板，陶瓷架空地板B，137平米

合同履行期限：签订合同起40天内完成供货及安装

本项目不接受联合体投标

## 二、申请人的资格要求：

2.1满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

2.2落实政府采购政策需满足的资格要求：本项目属于专门面向中小企业采购的项目,供应商应为中小微企业、监狱企业、残疾人福利性单位

2.3本项目的特定资格要求：无。

## 三、获取采购文件

时间：2025年06月06日至2025年06月13日，每天上午00:00至12:00，下午12:00至23:59（北京时间，法定节假日除外）

地点：政采云平台线上获取

方式：在线获取

售价（元）：0

## 四、响应文件提交

截止时间：2025年06月26日15:00（北京时间）

地点：请登录政采云投标客户端投标

## 五、开启

时间：2025年06月26日15:00（北京时间）

地点：山西省长治市潞州区长治市紫金东街紫金大厦11层开标室001

## 六、公告期限

自本公告发布之日起5个工作日。

## 七、其他补充事宜

针对本项目的质疑需一次性提出，多次提出将不予受理。供应商参与山西省政府采购项目时，符合法定质疑条件的，通过政府采购平台进入“项目质疑管理”栏目向采购人、采购代理机构在线提起质疑。

代理费支付方式：供应商支付

代理费收费标准：参照原《招标代理服务收费管理暂行办法》中规定收费标准，按照90%计取。

代理费收费金额（元）： /

## 八、凡对本次采购提出询问，请按以下方式联系。

1.采购人信息

名 称：长治市档案馆

地 址：长治市英雄中路68号

联系方式：0355-2192127

2.采购代理机构信息

名 称：山西信泽诚工程项目管理有限公司

地 址：长治市紫金东街紫金大厦11层

联系方式：0355-2234348

3.项目联系方式

项目联系人：李健

电 话：0355-2234348

**第二章 投标人须知**

投标人须知前附表

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 内 容 |  要 求 |
| 1 | 项目名称及数量 | 详见《公开招标采购公告》 |
| 2 | 信用记录 | 根据财库[2016]125号文件，通过“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn），以开标当日网页查询记录为准。对列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，**其投标将作无效标处理**。 |
| 3 | 政府采购节能环保产品 | 投标产品若属于节能环保产品的，请提供财政部、环境保护保部发布有效期内环境标志产品政府采购清单以及财政部、发改委联合发布有效期内节能产品政府采购清单。招标需求中要求提供的产品属于节能清单中政府强制采购节能产品品目的，投标人须提供该清单内产品，**否则其投标将作为无效标处理。** |
| 4 | 小微企业有关政策 | 1、根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）及《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）的规定，对于经主管预算单位统筹后未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，对符合本办法规定的小微企业报价给予10%—20%（工程项目为3%-5%）的扣除，用扣除后的价格参加评审。接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的采购项目，对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额 30%以上的，应当对联合体或者大中型企业的报价给予 4%-6%（工程项目为 1%—2%）的扣除，用扣除后的价格参加评审。2、根据财库[2017]141号的相关规定，在政府采购活动中，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受评审中价格扣除政策。属于享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位，应满足财库[2017]141号文件第一条的规定，并在投标文件中提供残疾人福利性单位声明函（见附件）。3.根据财库[2014]68号的相关规定，在政府采购活动中，监狱企业视同小型、微型企业，享受评审中价格扣除政策，并在投标文件中提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件（格式自拟）。”**(注：未提供以上材料的，均不给予价格扣除）。** |
| 5 | 正版软件及信息安全产品的要求 | （1）本项目涉及正版软件的要求：投标人需承诺投报的计算机产品预装正版操作系统，投报的硬件产品内的预装软件为正版软件。（2）本项目涉及信息安全产品的要求：投标货物中如含有财政部会同有关部门制定下发的《信息安全产品强制性认证目录》中的产品（8类13项），需提供中国信息安全认证中心或中国网络安全审查技术与认证中心按国家标准认证颁发的有效认证证书。 |
| 6 | 商品包装和快递包装的要求 | 本项目涉及商品包装和快递包装的要求：本文件列出商品包装和快递包装要求的，投标人需填写商品包装和快递包装承诺函，承诺商品包装符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》，快递包装符合《快递包装政府采购需求标准（试行）》。 |
| 7 | 答疑与澄清 | 投标人如对招标文件有异议，应当于公告发布之日起至公告期限满第7个工作日内，以书面形式向招标采购单位提出，逾期不予受理。 |
| 8 | 是否允许采购进口产品： | 不允许进口产品（1）按《招标采购公告》四，本项目采购标的物未特别注明“进口产品”（通过中国海关报关验放进入中国境内且产自境外的产品）字样的，均必须采购国产产品。（2）本项目采购标的物特别注明“进口产品”字样的，如无能够满足采购需求的国产产品，优先采购向我国企业转让技术、与我国企业签订消化吸收再创新方案的供应商的进口产品。如果有能够满足采购需求的国产产品参与，应当按照公平竞争的原则进行评审。 |
| 9 | 是否允许转包与分包 | 转包：否分包：不允许分包 |
| 10 | 是否接受联合体投标 | 不允许联合体投标接受联合体投标的请提供联合体协议书。 |
| 11 | 是否现场踏勘 | 不组织现场踏勘具体要求详见第四章招标需求各标段的对应内容。 |
| 12 | 是否提供演示 | 不进行演示系统演示具体要求详见第四章招标需求各标段的对应内容。 |
| 13 | 是否提供样品 | 要求提供样品具体要求详见第四章招标需求各标段的对应内容。 |
| 14 | 投标文件组成 | 投标文件由资质文件、技术及商务文件组成，**均为电子文档，无需提供纸质文本。** |
| 15 | 中标结果公告 | 中标供应商确定之日起2个工作日内，将在山西省政府采购网(http://www.ccgp-shanxi.gov.cn/home.html)发布中标公告，公告期限为1个工作日。 |
| 16 | 投标保证金 | 该项目投标保证金数额为：15000元。递交方式：一、投标保证金应在磋商截止日之前通过投标人公司基本账户按时按额汇到指定账户，同时备注本项目名称及编号。退还方式:通过投标人公司基本账户退还。账户名称：山西信泽诚工程项目管理有限公司开户银行：中国建设银行长治紫金西街支行账号：14050164410800000216注：请在汇款单备注里标明项目名称或项目编号后四位。二、保函保函形式分为银行或金融服务平台、保证保险、工程担保公司出具的保函。投标人在提交投标保证金时，可以是以上具有资格出具保函机构开具的相应金额的保函替代现金。出具的投标保函必须与招标投标项目一致，其有效期应当与招标文件有效期一致，且真实有效。投标人在电子投标文件中需附保函的扫描件并加盖电子公章。采用电子保函形式的，需提供“政采云”系统电子保函缴纳成功回执截图 |
| 17 | 合同签订时间 | 中标通知书发出后10日内。 |
| 18 | 履约保证金 | 不需要缴纳履约保证金 |
| 19 | 付款方式 | 国库集中支付（采购人自行支付） |
| 20 | 投标文件有效期 | 90日历天 |
| 21 | 投标文件的接收 | 1、电子投标文件递交及格式要求：电子投标文件须使用系统提供的投标文件编制工具编制完成，投标截止时间前在山西省公共资源电子交易系统（http://www.ccgp-shanxi.gov.cn/home.html）中完成递交（上传），投标截止时间前未完成投标文件上传的，视为撤回投标文件，投标人自行承担责任。2、纸质投标文件 0份（应由电子投标文件导出）**投标人递交投标文件时**，**如出现下列情况之一的，投标将被拒绝：****未在规定时间内上传电子投标文件或未在规定时间内解密电子投标文件的；**投标人在投标截止时间前，可以书面通知（加盖公章）招标方，对所递交的投标文件进行补充、修改或者撤回。补充、修改的内容应当按照招标文件要求签署、盖章、密封后，作为投标文件的组成部分。 |
| 22 | 所属行业 | 本次采购标的对应的中小企业划型标准所属行业：工业 |
| 23 | 是否收取招标代理服务费用 | 参照原《招标代理服务收费管理暂行办法》中规定收费标准，按照90%计取。 |
| 24 | “政采智贷”告知事项 | 凡符合要求且自愿选择“政采智贷”的成交供应商，可在“中国政府采购网山西分网（山西省政府采购网，http://www.ccgp-shanxi.gov.cn/）”，点击“政采智贷”，进入“山西政府采购平台政采智贷”页面，按照《山西省“政采智贷”业务操作指南》办理该项业务。同时，参与“政采智贷”的供应商，应严格按照政府采购合同履约，严格按照信贷合同偿还债务。 |

**一、总 则**

### （一）适用范围

仅适用于本次招标文件中采购项目的招标、投标、评标、定标、验收、合同履约、付款等行为（法律、法规另有规定的，从其规定）。

### （二）定义

1、“招标代理机构”系指组织本项目采购的采购代理机构。

2、“投标人”系指向招标方提交投标文件的单位或个人。

3、“采购人” 系指委托招标方采购本次货物、服务项目的国家机关、事业单位和团体组织。

4、“货物”系指招标文件规定投标人须向采购人提供的一切材料、设备、机械、仪器仪表、工具及其它有关技术资料和文字材料。

5、“服务”系指招标文件规定投标人须承担的劳务以及其他类似的义务。

6、“项目”系指投标人按招标文件规定向采购人提供的需求总称。

### （三）投标人及委托有关说明

1、授权代表须提供有效身份证件。如授权代表不是法定代表人，须有法定代表人出具的授权委托书（格式见附件）。

2、投标人投标所使用的资格、信誉、荣誉、业绩与企业认证必须为本法人所拥有。投标人投标所使用的采购项目实施人员必须为投标人员工（或投标人控股公司正式员工）。

3、以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。

4、单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。

5、投标人应仔细阅读招标文件的所有内容，按照招标文件的要求提交投标文件，并对所提供的全部资料的真实性承担法律责任。

### （四）投标费用

不论投标结果如何，投标人均应自行承担所有与投标有关的全部费用（招标文件有其他相反规定除外）。

### （五）质疑

1、投标人认为招标过程或中标结果使自己的合法权益受到损害的，可以在中标结果公告期限届满之日起七个工作日内，以书面形式向招标方提出质疑。

2、质疑应当以书面形式提出，格式见《政府采购质疑和投诉办法》（财政部令第94号）附件范本，下载网址：山西省政府采购信息平台(http://www.ccgp-shanxi.gov.cn/home.html)，位置：“首页-下载专区-质疑投诉模板”。供应商提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料。质疑函应当包括下列内容：

a供应商的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话；

b质疑项目的名称、编号；

c具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；

d事实依据；

e必要的法律依据；

f提出质疑的日期。

供应商为自然人的，应当由本人签字；供应商为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。质疑应明确阐述招标过程或中标结果中使自己合法权益受到损害的实质性内容，提供相关事实、依据和证据及其来源或线索，便于有关单位调查、答复和处理,质疑函不符合《政府采购质疑和投诉办法》相关规定的，应在规定期限内补齐的，招标方自收到补齐材料之日起受理；逾期未补齐的，按自动撤回质疑处理。

3、供应商提起在线质疑，应当按照《政府采购质疑和投诉办法》有关规定如实填写事项及信息，在线提交质疑函及必要的证明材料纸质版扫描件或图片(支持格式: DOC、DOCX、PDF、JPG、PNG、GIF),格式见《政府采购质疑和投诉办法》（财政部令第94号）附件范本，可在山西政府采购平台下载。

在线质疑由供应商委托代理人提起的，还需上传授权委托书及被委托人身份证明，授权委托书应当载明委托人及被委托人的姓名或名称、代理事项、具体权限、期限等供应商提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料。

### （六）招标文件的澄清与修改

1、招标代理机构可以对已发出的招标文件进行必要的澄清或者修改，澄清或者修改在原公告发布媒体上发布澄清公告。澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分，对所有投标人均具有约束作用。

2、澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，招标代理机构在投标截止时间至少15日前，在本项目原招标公告刊登的媒体上以发布公告的形式通知所有获取招标文件的潜在投标人；不足15日的，顺延提交投标文件的截止时间。

3、供应商对招标文件有疑问，应当于公告发布之日起至公告期限满7个工作日内在山西政府采购平台上要求澄清。采购代理机构将在规定的时间内，在财政部门指定的政府采购信息发布媒体上发布更正公告，并通知所有获取到磋商文件的潜在供应商。逾期提出采购人（采购代理机构）将不予受理。

**二、投标文件的编制**

### （一）投标文件的组成

投标文件由资质文件、技术及商务文件、投标报价文件三部份组成。

1、资质文件

（1）提供有效的营业执照；

（2）法定代表人身份证明(格式见附件)；

（3）法定代表人授权委托书(格式见附件)；

（4）声明书；

（5）符合国家相关规定的财务状况报告；

（6）依法缴纳税收的证明材料；

（7）依法缴纳社会保障资金的证明材料；

（8）具备履行政府采购合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料；

（9）参加政府采购活动前三年内在经营活动中没有重大违法记录的证明材料；

（10）未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的证明材料；

（11）本项目的特定资格要求；

（12）合格供应商资格条件的其他要求。

★注：1、供应商在投标（响应）时，按照规定提供长治市政府采购供应商信用承诺函（详见附件），无需再提交（5）—（10）项的证明材料。

2、采购人有权在签订合同前要求中标供应商提供相关证明材料以核实中标供应商承诺事项的真实性。

3、信用查询

（1）信用信息查询渠道：通过“信用中国”网站查询。

（2）信用信息查询截止时点：响应文件递交截止时间前。

（3）信用信息查询记录和证据留存方式：截屏等可实现留痕的方式。

（4）信用信息使用规则：对于经查询被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，评审委员会应取消其投标资格。

**2、技术及商务文件**

（1）投标项目明细清单（含货物、服务等）；

（2）技术响应表（格式见附件）；

（3）项目总体解决方案（包含且不限于对项目总体要求的理解、项目总体架构及技术解决方案等）；

（4）项目实施计划（包含且不限于人力资源安排、项目组人员清单等）；

（5）列入政府采购节能环保清单的证明资料（若有）；

（6）商务响应表（格式见附件）；

（7）售后服务计划（可包含且不限于对用户故障的响应、处理、定期巡检、备品备件、常用耗材提供、驻点人员情况等）；

（8）技术培训计划（若有）；

（9）投标人履约能力（可包含且不限于技术力量情况、投标人各项能力证书）；

（10）案例的业绩证明（投标人业绩情况一览表、合同复印件、验收报告等）；

（11）投标方认为需要的其他文件资料。

**3、报价文件：**

（1）投标报价明细表（格式见附件）；

（2）投标人针对报价需要说明的其他文件和说明（格式自拟）；

（3）中小企业声明函（若有，格式见附件）；

（4）残疾人福利企业声明函（若有，格式见附件）。

**注：法定代表人授权委托书、投标声明书、投标报价明细表必须按招标文件格式要求正确签署并加盖投标人公章。资质文件、技术及商务文件中不得出现项目报价信息，否则将作无效标处理。**

### （二）投标文件的语言及计量

1、投标文件以及投标人与招标方就有关投标事宜的所有来往函电，均应以中文简体字书写。除签名、盖章、专用名称等特殊情形外，投标文件中以中文汉语以外的文字表述部分视同未提供。

2、投标计量单位，招标文件已有明确规定的，使用招标文件规定的计量单位；招标文件没有规定的，应采用中华人民共和国法定计量单位（货币单位：人民币元），**否则将作无效标处理**。

### （三）投标文件的有效期

### 1、自投标截止日起90日历天内投标文件应保持有效。有效期不足的投标文件将作无效标处理。

2、中标人的投标文件自开标之日起至合同履行完毕止均应保持有效。

### （四）投标文件的编制和签署

### 1、供应商应按资格及商务文件、技术文件顺序，以及招标文件规定的格式编制响应文件并标注页码，投标文件内容不完整、编排混乱导致响应文件被误读、漏读或者查找不到相关内容的，是供应商的责任。

### 2、投标文件全部采用电子文档。投标文件所附资料均为原件扫描件，并采用单位和个人数字证书，按招标文件要求在相应位置加盖电子印章。由供应商的法定代表人（单位负责人）签字或加盖电子印章的，应附法定代表人（单位负责人）身份证明，由代理人签字或加盖电子印章的，应附由法定代表人（单位负责人）签署的授权委托书。

### 3、投标文件的密封

### 供应商应当使用CA电子锁按山西政府采购平台的要求加密投标文件。

### （五）投标报价

1、投标文件只允许有一个报价，投标报价应按招标文件中相关附表格式填报，该投标报价应与明细报价汇总相等，且**不允许出现报价优惠等字样（明细出现“0”元，视同赠送）**。

2、投标报价**应包含项目所需全部货物、服务，不得缺漏**，是履行合同的最终价格（含货款、标准附件、备品备件、专用工具、包装、运输、装卸、保险、税金、货到就位以及安装、调试、培训、保修等一切税金和费用）。

### （六）投标保证金

1、供应商须按供应商须知前附表的规定提交投标保证金。

2、未成交供应商的投标保证金在成交通知书发出后5个工作日内可办理退还手续，成交供应商的保证金可在采购合同签订后5个工作日内退还。保证金不计息。

3**、投标人有下列情形之一的，投标保证金将不予退还：**

（1）投标人在投标截止时间后撤回投标文件的；

（2）投标人在投标过程中弄虚作假，提供虚假材料的；

（3）中标人无正当理由不与采购人签订合同的；

（4）将中标项目转让给他人或者在投标文件中未说明且未经招标采购单位同意，将中标项目分包给他人的；

（5）其他严重扰乱招投标程序的；

### （七）串通投标认定

有下列情形之一的，视为投标人串通投标，其投标无效：

1、不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；

2、不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；

3、不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；

4、不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；

5、不同投标人的投标文件相互混装；

6、不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出。

### （八）投标无效的情形

在评审时，如发现下列情形之一的，投标文件将被视为无效：

1、未按规定交纳投标保证金的；

2、投标方未能提供合格的资格文件、投标有效期不足的；

3、投标人被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的；

4、投标文件未按招标文件要求签署、盖章的；

5、与招标文件有重大偏离、未满足带“\*”号实质性指标的投标文件；

6、招标需求中要求提供的产品属于节能清单中政府强制采购节能产品品目的，投标人未提供该清单内产品的；

7、资质文件、技术及商务文件中出现投标价格信息的、投标报价超出招标文件中规定的预算金额或者最高限价的；

8、标段以赠送方式投标的、对一个标段提供两个投标方案或两个报价的；

9、评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约，且不能证明其报价合理性的；

10、投标人不接受报价文件中修正后的报价的；

11、未按本章“二、投标文件的编制”第五点投标报价要求报价的；

12、投标文件含有采购人不能接受的附加条件的；

13、投标人被视为串通投标的；

14、不符合法律、法规和本招标文件规定的其他实质性要求的。

### （九）错误修正

投标文件报价出现前后不一致的，除招标文件另有规定外，按照下列规定修正：

（一）投标文件中报价明细表内容与投标文件中相应内容不一致的，以报价明细表为准；

（二）大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

（三）单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以报价明细表的总价为准，并修改单价；

（四）总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价按照经投标人加盖公章，或者由法定代表人或其授权的代表签字确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。

**三、组织开、评标程序及评标委员会的评审程序**

### （一）组织开标程序

招标方将按照招标文件规定的时间、地点和程序组织开标，各投标人授权代表及相关人员应参加开标会并接受核验、签到，无关人员不得进入开标现场。投标人如不派授权代表参加开标会的，事后不得对采购相关人员、开标过程和开标结果提出异议。

1、投标人不足三家的，不得开标。

2、投标人在系统中自行查看开标结果，并进行确认，在30分钟内未进行确认的，系统默认为已确认开标结果。

3、本项目采用网上电子开标的方式进行，因不可抗因素导致业务执行系统无法正常运行时，代理机构将等待系统恢复正常后继续进行开标。系统不能及时恢复正常时，代理机构将封标，待系统恢复正常后继续或重新进行开标。

### （二）组织评标程序

招标方将按照招标文件规定的时间、地点和程序组织评标，各评审专家及相关人员应参加评审活动并接受核验、签到，无关人员不得进入评审现场。

1、采购代理机构负责组织评标工作并履行相关职责。

2、本项目采用网上电子评标的方式进行，依据电子投标文件进行评标，因不可抗因素导致系统无法正常运行时，代理机构将等待系统恢复正常后继续进行评标。系统不能及时恢复正常时，代理机构将封标，待系统恢复正常后继续或重新进行评标。

3、采购人代表或由采购人委托的评标委员会对投标人资格文件进行审查并以开标当日为准对投标人“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）信用记录情况进行核实，资格不符合的，应组织相关投标人代表进行陈述、澄清或申辩。

4、评标委员会组长组织评审人员独立评审。评标委员会对拟认定为投标文件无效，应组织相关投标人代表进行陈述、澄清或申辩；招标方可协助评标委员会组长对打分结果进行校对、核对并汇总统计；对明显畸高、畸低的评分（其总评分偏离平均分30%以上的），评标委员会组长应提醒相关评审人员进行复核或书面说明理由，评审人员拒绝说明的，由现场监督员据实记录；评审人员的评审、修改记录应保留原件，随项目其他资料一并存档。

5、做好评审现场相关记录，协助评标委员会组长做好评审报告起草、有关内容电脑文字录入等工作，并要求评标委员会各成员签字确认。

6、评审结束后，招标方应对评标委员会各成员的专业水平、职业道德、遵纪守法等情况进行评价；同时按规定向评审专家发放评审费。

### （三）评审程序

1、在评审专家中推选评标委员会组长。

2、评标委员会组长召集成员认真阅读招标文件以及相关补充、质疑、答复文件、项目书面说明等材料，熟悉采购项目的基本概况，采购项目的质量要求、数量、主要技术标准或服务需求，采购合同主要条款，投标文件无效情形，评审方法、评审依据、评审标准等。

3、评审人员对各投标人投标文件的有效性、符合性、完整性和响应程度进行审查，确定是否对招标文件作出实质性响应。

4、评审人员按招标文件规定的评审方法和评审标准，依法独立对投标人投标文件进行评估、比较，并给予评价或打分，不受任何单位和个人的干预。

5、评审人员对各供应商投标文件非实质性内容有疑议或异议，或者审查发现明显的文字或计算错误等，及时向评标委员会组长提出。经评标委员会商议认为需要供应商作出必要澄清或说明的，应通知该投标人以书面形式作出澄清或说明。授权代表未到场或拒绝澄清说明或澄清说明的内容改变了投标文件的实质性内容的，评标委员会有权对该投标文件作出不利于投标人的评判。书面通知及澄清说明文件应作为政府采购项目档案归档留存。

6、评审人员需对招标方工作人员唱票或统计的评审结果进行确认，现场监督员应对评审结果签署监督意见。如发现分值汇总计算错误、分项评分超出评分标准范围、客观评分不一致以及存在评分畸高、畸低情形的，应由相关人员当场改正或作出说明；拒不改正又不作说明的，由现场监督员如实记载后存入项目档案资料。

7、评标委员会根据评审汇总情况和招标文件规定确定中标候选供应商排序名单。

8、起草评审报告，所有评审人员须在评审报告上签字确认。

**四、评审原则**

1、评标委员会必须公平、公正、客观，不带任何倾向性和启发性；不得向外界透露任何与评标有关的内容；任何单位和个人不得干扰、影响评标的正常进行；评标委员会及有关工作人员不得私下与投标人接触。

2、评审专家因回避、临时缺席或健康原因等特殊情况不能继续参加评审工作的，应按规定更换评审专家,被更换的评审人员之前所作出的评审意见不再予以采纳，由更换后的评审人员重新进行评审。无法及时更换专家的，要立即停止评审工作、封存评审资料，并告知投标人择期重新评审的时间和地点。

3、评审人员对有关招标文件、投标文件、样品或现场演示（如有）的说明、解释、要求、标准存在不同意见的，持不同意见的评审人员及其意见或理由应予以完整记录，并在评审过程中按照少数服从多数的原则表决执行。对招标文件本身不明确或存在歧义、矛盾的内容，应作对投标人而非采购人有利的解释；对因招标文件中有关产品技术参数需求表述不清导致投标人实质性响应不一致时，应终止评审，重新组织采购。评审人员拒绝在评审报告中签字又不说明其不同意见或理由的，由现场监督员记录在案后，可视为同意评审结果。

4、财政部令第87号《政府采购货物和服务招标投标管理办法》第三十一条规定：使用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

非单一产品采购项目中，作为关键核心部分的单一产品品牌、型号均相同且报价占项目总报价50%以上（含本数，下同）的，视为提供的是同品牌同型号的产品；多家供应商中，有一家供应商的报价达到50%以上，提供同品牌同型号产品的供应商均按一家供应商认定。

**五、确定中标供应商的原则**

1、项目由评标委员会根据第三章《评标办法与评分标准》规定提出中标候选人排序。

2、采购人应当自收到评标报告之日起５个工作日内，在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人，或者采购人委托评标委员会在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人。采购人在收到评标报告5个工作日内未按评标报告推荐的中标候选人顺序确定中标人，又不能说明合法理由的，视同按评标报告推荐的顺序确定排名第一的中标候选人为中标人。

3、采购结果经采购人确认后，招标方将于2个工作日内在山西省政府采购网上发布中标公告，并向中标方签发书面《中标通知书》。

**六、合同授予**

### （一）签订合同

1、采购人与中标人应当在《中标通知书》发出之日起10日内签订政府采购合同，招标方作为合同签订的鉴证方。

2、中标人拖延、拒签合同的,将被扣罚投标保证金并取消中标资格。

### （二）履约保证金

1、合同签订时，采购人按《中华人民共和国政府采购法实施条例》有关规定自行收取项目履约保证金。采购人要求中标或者成交供应商提交履约保证金的，供应商应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。履约保证金的数额不得超过政府采购合同金额的10%。

2、按合同约定办理履约保证金退还手续。

**七、货款的结算**

货款由采购人按招标文件规定的付款方式自行支付。若资金在采购人处的，由采购人直接支付；若资金在核算中心的，由采购人向核算中心发起支付令，由核算中心把货款打入中标商账户。

**第三章 评标办法及评分标准**

根据《中华人民共和国政府采购法》等有关法律法规，结合本项目的实际需求，制定本办法。

**一、总则**

本次评标采用综合评分法，总分为100分。合格投标人的评标得分为各项目汇总得分，中标候选资格按评标得分由高到低顺序排列，得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列；得分且投标报价相同的，按技术得分由高到低顺序排列。评分过程中采用四舍五入法，并保留小数2位。

**二、分值的计算**

技术、商务及其他分按照评标委员会成员的独立评分结果汇总后的算术平均分计算，计算公式为：

技术、商务及其他分=评标委员会所有成员评分合计数/评标委员会组成人员数

投标人评标综合得分=价格分+(商务分+技术分及其他分)

**三、评标内容及标准**

评标办法前附表

评分方法

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 评分类型 | 评分标准 | 分值 |
| 1 | 报价 | 满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分，价格分统一按照下列公式计算：投标人报价得分=(评标基准价／投标报价)×价格权值×100 | 0~30 |
| 2 | 商务 | 投标人每有一项类似项目业绩的得2分（类似项目指：至少包含智能密集架或智能型电动密集架），最高得10分。注：投标人提供投标人自身与最终用户签订的合同，包括合同首页、合同金额所在页、签字盖章页、供货明细单及项目验收证明材料（或结算凭证）的扫描件。 | 0~10 |
| 3 | 商务 | 供应商提供含有采购清单中产品的环境标志产品认证证书(复印件加盖供应商公章)的得2分。 | 0~2 |
| 4 | 技术 | 具有稳定的技术支持团队，具备开展项目实施和技术支持、现场技术支援的能力。提供本项目人员配置情况清单，包括但不限于项目总负责人和技术团队人员的姓名、职务、详细的地址和联系方式，并提供项目总负责人及团队人员的社保参保证明，提供的得3分，信息不全得1分，未提供的不得分。 | 0~3 |
| 5 | 技术 | 设计方案投标人根据招标文件采购需求中的图纸及位置安排，提供本项目设计方案，包括密集架的类别、排列组合、空间方位、颜色结构等内容，需提供详细的设计方案说明及设计效果图。设计方案内容完整、科学合理且满足本项目采购需求的得6分；方案内容完整但存在缺陷得4分；方案内容有缺项或未提供具体细节的得2分，未提供方案的不得分。注：上述所述的“缺陷”是指：项目名称不符、方案内容与项目需求不一致、涉及的技术规范标准等与国家或行业或采购文件要求不一致，方案内容存在凭空想象与编造，工作组织无条理性、计划方法或实施步骤安排混乱、语义表述存在歧义、混乱、前后不一致等。 | 0~6 |
| 6 | 技术 | 有详细完整的项目实施方案（包括但不限于提供项目实施时间进度表、货物安装调试验收方案、安装现场施工措施及标准、安装工地安全防范措施等内容）实施方案内容完整、科学合理且满足本项目采购需求的得8分；方案内容完整但存在缺陷得6分；方案内容有缺项或未提供具体细节的得3分，未提供方案的不得分。注：上述所述的“缺陷”是指：项目名称不符、方案内容与项目需求不一致、涉及的技术规范标准等与国家或行业或采购文件要求不一致，方案内容存在凭空想象与编造，工作组织无条理性、计划方法或实施步骤安排混乱、语义表述存在歧义、混乱、前后不一致等。 | 0~8 |
| 7 | 技术 | 要求提供所投产品的品质管理管控过程方案，有独立品管部门和专门品管人员，能够提供产品生产环节质量检验相关证明材料及原材料的产品合格证等证明材料，确保产品生产过程中的质量控制完善；方案内容完整、科学合理且满足本项目采购需求的得6分；方案内容完整但存在缺陷得4分；方案内容有缺项或未提供具体细节的得2分，未提供方案的不得分。注：上述所述的“缺陷”是指：项目名称不符、方案内容与项目需求不一致、涉及的技术规范标准等与国家或行业或采购文件要求不一致，方案内容存在凭空想象与编造，工作组织无条理性、计划方法或实施步骤安排混乱、语义表述存在歧义、混乱、前后不一致等。 | 0~6 |
| 8 | 技术 | 交付保障措施（包括但不限于提供人力资源安排、运输计划、运输管理、应急措施等内容）；实施方案内容完整、科学合理且满足本项目采购需求的得6分；方案内容完整但存在缺陷得4分；方案内容有缺项或未提供具体细节的得2分，未提供方案的不得分。注：上述所述的“缺陷”是指：项目名称不符、方案内容与项目需求不一致、涉及的技术规范标准等与国家或行业或采购文件要求不一致，方案内容存在凭空想象与编造，工作组织无条理性、计划方法或实施步骤安排混乱、语义表述存在歧义、混乱、前后不一致等。 | 0~6 |
| 9 | 技术 | 提供本项目售后服务并有驻地售后服务（提供相应的证明材料），总负责人的姓名、职务、详细地址和有效联系方式的得2分，未提供或提供不符合要求的均不得分。 | 0~2 |
| 10 | 技术 | 售后服务保障措施 投标人提供售后服务方案（包含但不限于在质保期内对维修、服务时间、定期维护保养、提供的备品备件等的响应情况）；保障措施内容完整、科学合理且满足本项目采购需求的得6分；方案内容完整但存在缺陷得4分；方案内容有缺项或未提供具体细节的得2分，未提供方案的不得分。注：上述所述的“缺陷”是指：项目名称不符、方案内容与项目需求不一致、涉及的技术规范标准等与国家或行业或采购文件要求不一致，方案内容存在凭空想象与编造，工作组织无条理性、计划方法或实施步骤安排混乱、语义表述存在歧义、混乱、前后不一致等。 | 0~6 |
| 11 | 技术 | 投标人提供详尽的培训方案，要求全面、完整、可行、有针对性。培训内容有层次，培训方式适当，能够保障使用单位能熟练操作维护和正常使用。培训方案内容完整、科学合理且满足本项目采购需求的得6分；方案内容完整但存在缺陷得4分；方案内容有缺项或未提供具体细节的得2分，未提供方案的不得分。注：上述所述的“缺陷”是指：项目名称不符、方案内容与项目需求不一致、涉及的技术规范标准等与国家或行业或采购文件要求不一致，方案内容存在凭空想象与编造，工作组织无条理性、计划方法或实施步骤安排混乱、语义表述存在歧义、混乱、前后不一致等。 | 0~6 |
| 12 | 技术 | 提供本项目的应急预案和紧急事件处置措施建议。内容完整、科学合理且满足本项目采购需求的得6分；方案内容完整但存在缺陷得4分；方案内容有缺项或未提供具体细节的得2分，未提供方案的不得分。注：上述所述的“缺陷”是指：项目名称不符、方案内容与项目需求不一致、涉及的技术规范标准等与国家或行业或采购文件要求不一致，方案内容存在凭空想象与编造，工作组织无条理性、计划方法或实施步骤安排混乱、语义表述存在歧义、混乱、前后不一致等。 | 0~6 |
| 13 | 技术 | 样品评审：（每个样品最高得3分）1.投标样品外观、规格完全符合招标文件的要求，加工制造工艺、外观质量：平整光滑、无挂流、无起泡、无皱皮、无露底剥落、无伤痕，得3分。2.投标样品外观、规格符合招标文件要求，但加工制造工艺、外观质量有瑕疵，得2分。3.投标样品外观、规格与招标文件要求有误差，加工制造工艺、外观质量有明显缺陷，得1分。4.投标人不提供或不按招标文件要求提供的则0分。 | 0~9 |

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》、《政府采购货物和服务招标投标管理办法》等有关法律法规，结合本项目的实际需求，制定本办法。

**1、评标方法**

本次评标采用综合评分法，总分为100分。评标委员会对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估，按照本章规定的评分标准进行打分，并按得分由高到低顺序推荐中标候选人。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的按技术部分得分由高到低顺序确定排名第一的中标候选人。

**2、分值构成与评审标准**

（一）**分值构成**

1、商务部分：见评标办法前附表。

2、技术部分：见评标办法前附表。

3、投标报价：见评标办法前附表。

4、其他评分因素：见评标办法前附表。

**（二）评分标准**

1、商务评分标准：见评标办法前附表。

2、技术评分标准：见评标办法前附表。

3、投标报价评分标准：见评标办法前附表。

4、其他因素评分标准：见评标办法前附表。

**（三）落实政府采购政策性要求的评审标准**

1、小型、微型企业参加本项目的评审标准

（1）小型、微型企业指在中华人民共和国境内依法设立，依据《中小企业划型标准规定》确定的小型企业、微型企业，但与大型企业的负责人为同一人，或者与大型企业存在直接控股、管理关系的除外。属于小型、微型企业的，需如实填写《小、微企业声明函》。

（2）由中小企业提供服务的，对其报价享受 %的价格折扣，用扣除后价格参加评审。

（3）联合体价格折扣：本项目若允许联合体参加，大中型企业与小型、微型企业组成联合体的，联合协议约定小型、微型企业的合同份额占到合同总金额30%以上的，对联合体的报价给予3%的扣除，用扣除后价格参加评审。

（4）大中型企业向小型、微型企业分包的价格折扣：大中型企业向一家或者多家小型、微型企业分包的，分包意向协议约定小型、微型企业的合同份额占到合同总金额30%以上的，对大中型企业的报价给予3%的扣除，用扣除后价格参加评审。

2、残疾人福利性单位参加本项目的评审标准：

（1）须根据财库【2017】141号《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》的要求，如实填写残疾人福利性单位声明函，残疾人福利性单位参加本项目投标时，享受10%的价格折扣，用扣除后的价格参与评审。

（2）享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足以下条件：

A.安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于25%（含25%），并且安置的残疾人人数不少于10人（含10人）；

B.依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的劳动合同或服务协议；

C.为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险等社会保险费；

D.通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县适用的经省级人民政府批准的月最低工资标准的工资；

E．提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

前款所称残疾人是指法定劳动年龄内，持有《中华人民共和国残疾人证》或者《中华人民共和国残疾军人证（1至8级）》的自然人，包括具有劳动条件和劳动意愿的精神残疾人。在职职工人数是指与残疾人福利性单位建立劳动关系并依法签订劳动合同或者服务协议的雇员人数。

（3）投标人提供的《残疾人福利性单位声明函》与事实不符的，依照《政府采购法》第七十七条第一款的规定追究法律责任。

（4）残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。向残疾人福利性单位采购的金额，计入面向中小企业采购的统计数据。残疾人福利性单位属于小型、微型企业的，不重复享受政策。

3、监狱企业参加本项目投标的要求：

监狱企业参加投标视同小微企业，需提供由省级以上监狱管理局或戒毒管理局出具的属于监狱企业的证明文件。

**本项目为专门面向中小企业的政府采购项目，因此其他政策扶持不享受价格扣除。**

4、本项目涉及创新产品、创新服务的评审标准：

（1）投标人投提供服务属于《山西省创新产品和服务推荐清单》中创新产品或创新服务的，在评审时，其报价享受10%的价格折扣，以折扣后的价格参与评审。

（2）投标人提供创新服务的，应在投标文件中填写《创新服务明细表》，并提供《山西省创新产品和服务推荐清单》。

（3）创新服务的价格折扣政策可与其他政府采购政策叠加。

**3、评分结果**

**（一）资信商务、服务技术及其他因素得分计算**

按照评标委员会成员的独立评分结果汇总后的算术平均值计算。

1. **投标报价得分计算**

1、评标过程中，不得去掉报价中的最高报价和最低报价；

2、因落实政府采购政策进行价格调整的，以调整后的价格计算评标基准价和投标报价。

**（三）投标人得分**

评标委员会按本章规定的量化因素和分值进行打分，并计算出投标人得分。评分分值计算保留小数点后两位，小数点后第三位“四舍五入”。

投标人得分=（商务+技术+其他因素）得分+投标报价得分。

**第四章 商务技术要求**

特别说明：

1、需求中不允许偏离的实质性要求和条件，以“\*”号标明，如投标人未响应的，将被视为无效。

2、核心产品在各标段内容中明确，如出现同品牌情况的，评标委员会根据评审原则第4条规定执行。

3、采购人拟采购的产品属于政府强制采购节能产品范围（详见财政部国家发展改革委关于\*\*\*节能产品政府采购清单的通知），但最新一期节能清单中无对应细化分类或节能清单中的产品无法满足工作需要的，采购人应当在详细需求中标明并说明理由，否则按照前附表第三点要求执行。

**第五章 采购需求**

**一、项目概况**

本项目为长治市档案馆档案库房配套设备采购项目，

1、采购内容主要包括：（1）智能密集架708组（2）目录柜50组，800mm\*400mm\*2350mm（3）硬盘库1套，含32块18T硬盘（4）光盘管理柜1组，1060mm\*430mm\*2000mm，容量1440片。（5）静电地板，陶瓷架空地板B，137平米.

2、预算金额：159.44万元，最高投标限价：1592700元

3、合同履行期限：签订合同起40天内完成供货及安装

4、质量要求：合格

**二、采购清单及要求**

**（一）智能密集架（核心产品）**

## 1、需求表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 类型 | 数量（组） | \*尺寸 |
| 1 | 会计凭证密集架 | 288 | 宽900mm\*深650mm\*高2500mm |
| 2 | 会计账簿密集架 | 96 | 宽900mm\*深600mm\*高2500mm |
| 3 | 锦旗印章密集架 | 12 | 宽900mm\*深600mm\*高2500mm |
| 4 | 奖牌密集架 | 30 | 宽900mm\*深600mm\*高2500mm |
| 5 | 奖杯密集架 | 30 | 宽900mm\*深600mm\*高2500mm |
| 6 | 图书密集柜 | 162 | 宽900mm\*深600mm\*高2500mm |
| 7 | 报纸柜 | 90 | 宽900mm\*深600mm\*高2500mm |
| 合计 | 708 | / |

## 2、参数要求

### （1）主要电控及智能管理功能要求

智能系统：集电脑、电动、手动、网络智能为一体，又可相互独立操作，具有软性切换功能，支持无缝升级，无碰撞着陆功能，每列间有缓冲镶嵌密封装置。

手电动互换功能：架体停电或断电后自动切换成手动状态；架体移动运行过程中手动或电动操作可随时任意切换，互不干扰。

电脑控制功能：可通过电脑远程控制各架体移动、停止、通风、关闭、系统操作设置、资料管理查询录入等各种操作。

网络功能：通过网络控制储存设备电源开启关闭，架体运行，停止，通风等功能；支持远程数据录入、查询、借阅、归还等功能。

固定列：采用不小于（含）12英寸的触摸显示屏，通过固定列控制各架体移动、停止、通风、关闭、系统操作设置等各种操作。操作屏上可以查询电子档案，并可以划屏翻页。具有开架列表功能，方便多条密集架操作任务的处理，。

移动列：采用不小于（含）8英寸触摸屏，可显示区列号、温湿度数值、架体状态，移动列触摸液晶屏有向左、向右、停止、禁止、合架、查询等功能按钮及参数设置；可在操作液晶屏上查看该列精确到每个格位的存放档案数量分布信息，且可在操作液晶屏上图形化方式点击查看该列某位置存放的档案目录及状态（在库、借出、注销等）；电机的运行速度等相关参数可以直接在参数设置里设定；具备划屏左右移动功能，电动工作时实时显示移动距离及电机工作电流。

\*安全保护功能：具备至少三套人体保护装置，架体的进出口安装有多道红外线检测装置，当人员进出架体通道时，识别进出次数，并自动使架体处于禁止移动状态；通道内安装紧急制动装置，发生紧急情况时，在架体内与管理系统界面上均可实现紧急停止，按下制动装置后，整个架体的滑动距离不超过30mm；架体自适应防夹功能，在架体运动方向的任意位置施加一个20KG以下的轻松力度能可靠停止整个团体的运行；当电机在运转过程中发生机械故障或过载时，电机堵转保护装置会自动切断电机供电，故障排除后，能自动恢复运行。

漏电保护功能：电力回路、操作回路各有专用的断路器，如漏电或过流发生时电力回路立即切断。

短路保护：密集架的控制器中设有短路保护和突变电保护等控制模，以保护档案或人员安全。

双重防倾倒保护：架体上部设有连杆或防倒装置，下部设有防倒钩的双重防倾倒保护方式。

列号数码管显示功能：采用5位数码显示管，能任意统一编排编号，且列号显示亮度可调整，在无人操作时可自动降低亮度，以提高寿命及节能。

智能照明功能：采用高亮度冷光源条状LED灯，架体打开无人状态下灯光可以半开微弱灯光并可以设置，架内有人，灯光自动全部开启；架体关闭自动熄灭。

通道宽度的设定：可通过固定列触摸屏手动设定通道宽度。

温湿度送变器：通过温湿度送变器，可在密集架控制列、移动列屏幕上实时显示温湿度值；具备温湿度检测及超限报警功能；逐列依次最大通道打开通风，保证足够的通风通道；每列通风间隔时间可设置。

语音播报：当对架体进行操作时，能对架体执行的命令和目前的状态进行语音实时播报。

电动驱动要求：系统采用人身安全直流电压24V、150W低压直流电机，做到低噪声，免维护，无火花，长寿命的效果。电机运行速度可调，实现缓启动、缓着陆，电机运行速度可调，做到无碰撞效果。

安全电压供电功能：所有电器部分采用24V低压供电，确保使用人员人身安全和设备档案安全。

多通道开启：多个作业可并行排队，同一时间多区密集架可同时工作，同一时间同一区域可实现多渠道开启，操作效率大大提高。

双向通讯功能：电脑要查找的数据都可以下传到每列储存设备上面的触摸液晶屏，显示文件所在 区 列 节 层位置状态信息；每列液晶屏直接查找数据库的数据；系统支持手机等移动设备，并发出各项指令。

条码管理功能：支持无线条码采集，批量更新，每列储存设备要求有位置信息条码，通过无线数据采集器，管理系统能实现档案资料在储存设备内详细位置信息，实现无序存放有序管理功能。

过载保护：自动判断电机在过流时是处于完全堵转状态还是在运行状态或电机短路状态，如过流时是处于运行状态，控制板将限流值设定在固定值，以保持驱动能力；如电机处于纯堵转状态，则控制板3秒后停止工作. 以确保控制板与电机的安全

防潮、防霉功能：可以实现自动或手动启动通风功能。

预防烟火功能：烟雾检测装置，瞬间断电、报警声响/LED灯光指示/信号输出至主机。

压力检测保护：机械式压力感应器，预防落地资料受挤压。

列锁检测保护：确保机械上锁后，密集架不能移动，以防止机械部件及控制电路受损。

档案智能灯光引导定位功能：支持查找档案时，通过节层对应位置LED引导灯精确指引档案位置，侧面板上通过闪烁节层位置信息指引档案位置。在固定列控制屏上面的资料显示区域提示档案名称、条码、所在位置等信息，在移动列控制屏上面的状态指示位置显示档案的位置信息。

防撞功能：每列之间有缓冲镶嵌密封装置和防撞橡胶垫

定时、定位通风功能：软件预设置、在设置好的时间和范围值内，软件自动启动通风功能。

查询、显示功能：资料位置、界面立体显示密集架运行状态

数据备份功能：软件设置、软件数据库具有手动备份与自动备份功能。

智能控制功能：软件预设、数据库查找档案信息，智能打开密集架。

自动锁定功能：各保护装置信号反馈、检测到通道内有工作人员进入时，自动锁定密集架。

系统模块自检、提示功能：电动控制系统故障自检、提示功能。空闲开机24小时自检功能，故障情况显示在屏幕并锁定故障列，防止人员误操作。

软件升级：软件可以根据用户要求免费进行升级。

操作说明：为方便档案管理人员操作，可以随时在固定列上查询操作说明。

PDA功能：通过PDA可以方便快捷的对档案进行管理和对架体操作。

### （2）架体性能要求

1）密集架主要由导轨、底盘、传动机构和架体（包括立柱、挂板、搁板、顶板、门板及侧面板）等零件组成。架顶设有防尘装置、安装照明装置，列与列之间装有20mm厚特种抗老化橡塑磁性密封条，形成两列间的全封闭，门面列和中间移动列分别装有锁具和制动装置，每组密集架闭合后可用总锁锁住，形成一个封闭的整体，各列移开后可单独制动，确保人员安全，底部设有防鼠、防倾倒装置，因而整个架体具有良好的防尘、防鼠、防潮、防火、防盗和保密功能。钢件部分采用优质冷轧钢板，喷塑粉末选用环保型聚酯与环氧型混合涂料，要求色泽均匀一致，表面无划伤、流挂、斑纹等缺欠。密集架的全部钣金件必须经过酸洗、除锈、磷化等必须的工序处理达到国家最新标准。密集架各零件、组合件表面光滑，无尖角、凸起现象。

2）传动机构主要由精铸滚轮、传动轴、连接管、调心轴承、精密滚子摩托车链条，机械式自脱超越离合摇手体、多级速比1：6精制链轮等零（部）件组成。为了驱动轻便、平稳，采用中轴带动两根边轴传动方式，手柄摇动轻便、灵活、耐用、美观、无噪声、手柄摇动时能自动挂挡，密集架处于从动或不动状态时，摇柄自行停于垂直位置，手柄可折叠，避免了通行障碍。

3）底盘：选用≥3.0mm冷轧钢板，分段焊接后整体组装式，连接牢固、运输、安装方便，底盘各段连接采用M10螺栓紧固，确保在外力作用下无任何变形情况发生。底梁下部装有防倒支架以防架体倾倒。

**\*4）导轨采用20\*20mm不锈钢实心方钢材料置于不低于3mm厚冷轧钢板折弯成形轨座上，（喷塑工艺）塞焊而成，分段连接，埋入式安装，膨胀螺栓紧固于凹槽地面，导轨上沿与装饰地平基本齐平。**

5）立柱：采用≥1.5mm优质冷轧钢板一次滚压成型，架体为双柱插入式，支柱结构合理，每根立柱必须插入底盘，并与底盘进行连接以增加稳定性，正面冲挂扣可上、下调节的挂孔，为增加立柱强度，保证立柱不会出现明显变形的现象，立柱的规格不小于35\*50mm。表面的压筋（加强筋）不少于4根。

6）搁板：搁板能沿立柱垂直方向随意调整高度。搁板采用 ≥1.2mm 优质冷轧钢板一次滚压成型，搁板正面压 2 根圆弧筋（加强筋），承重≥80KG，满负载24小时后曲挠度≤3mm， 卸载后自动恢复。

7）挂板：材料采用≥1.2mm 冷轧钢板，两端挂钩采用模具冲裁打弯而成，中间采用腰形拉伸翻边模成型加强孔，上下两端直角折弯，下端冲有四个凸槽，使搁板嵌置于弯边凸肩上，挂板分左右两块组装后平整牢固，使得挂板承重更大。

8）侧面板：选用≥1.2mm冷轧钢板，采用铝合金边框，中间为钢板喷涂组合成型，前侧面板两侧采用铝合金复合材料包边，密封条插槽,后侧面板为凹凸形钢板。

9）门板：采用≥1.2mm厚优质冷轧钢板，背面点焊加强筋，要求美观大方。右上门装有密集架豪华闪电锁，组装后缝隙均匀，锁定紧密，开启灵活。

10）顶板、防尘板：选用≥1.2mm冷轧钢板,通过M6螺栓紧固于立柱上端既能加强架体的整体刚性又能起到防尘、防水的作用，为此应加强顶板的钢性，经双面二次折弯，四角对焊，使其成框架结构。

11）摇手柄：灵活轻便，省力，摇动时无空转停滞现象，在不使用时摇手柄可折叠，避免了通行障碍。

12）锁定装置：每一列移动列都带锁定装置，使之做到每一列都可以锁定，保证查阅档案人员的人身安全。

13）滚轮：采用高强度铸铁滚轮。刚性好，承载能力强，有效保证架体移动时无滞阻，运行轻便平稳。

14）标准列在全负载下，每层搁板均布载重≥80kg，最大饶度2mm，24小时卸载后，无裂纹，架体、立柱没有明显变形，架体不会产生倾倒现象。

**\*以上为全金属架体、板材必须符合GB/T 699-2015 优质碳素结构钢、GB/T 708-2019 冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差、GB/T 709-2019 热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差，所有材料厚度均以裸板计算，不含漆面，禁止使用非标准板材。**

### （3）工艺技术要求

1）每标准节组装后，外形尺寸的极限偏差为±2mm，立柱与导轨的垂直度不大于2mm。侧面板和中腰带的对缝处的间隙应小于2mm，门缝间隙均匀并在1～2mm之间。

2）传动机构应转动灵活、平稳、不得有失灵现象。

3）导轨安装后，在任意1m长度内，水平度偏差不大于1mm，全长不大于2mm，轨道之间对应点的水平偏差为1mm，每两条轨道之间的平行度偏差为1.5mm，导轨对接处高低差不大于0.3mm。

4）底梁必须平直，直线度不大于0.5mm/m，全长不大于2mm。

5）架体安装垂直度偏差小于2mm，达到横平竖直。

6）各零件、组合件表面光滑、平整，不得有尖角、突起。

7）所有焊接件焊接牢固，焊痕打磨光滑平整。

8）喷塑表面色泽一致，塑面均匀光滑，无划伤。

9）产品各零件、组合件之间应能具有互换性。

10）搁板上均布载40Kg，放置24h最大挠度小于3mm，卸载后2h搁板不得有裂缝，残余变形量不大于0.3mm。

11）每标准节在全负载的情况下，密集架能运动自如，各结构件和架体没有明显变形，架体不应产生倾斜现象，不得有阻滞现象。

12）在全负载的情况下，各列密集架应运动自如，不得有阻滞现象，单列密集架运行，手柄摇力不大于12N。

### （4）智能密集架分类参数需求

#### 4.1会计凭证密集架

|  |  |
| --- | --- |
| 名称 | **会计凭证密集架** |
| 移动方式 | **智控电动** |
| 适用对象 | **会计凭证** |
| 基本要求（质量及功能） | 1.外观应平整，无波纹、划痕、起泡、折痕、凸点、露底、剥落、尖刺、凹坑等可见性缺陷；2.零部件加工后应打磨毛刺，无裂纹及划痕，所有焊接件应焊接牢固，焊痕光滑、平整；3.各零部件在表面涂覆前必须进行清洗、除油、除锈、并按照规范要求表面处理；4.导轨须设置安全限位装置，防止架体从导轨上滑落；5.架体门面列配置钢制对上下开门，门板内侧应有加强筋，门板上装有机械锁；\*6.架体单层层板承重≥80kg，每节不低于12层，搁板可按立柱垂直方向调整层高度，立柱孔间距＜60mm7.每列架体配置限位锁定装置，门面列须有锁具锁定装置；8.架体底部配置防倾倒装置；9.架体配置防尘板及防鼠板；10.架体列与列侧板之间接触面上配置抗老化 PVC 磁封条，缓冲架体碰撞，确保密封性；11.摇动任意一列架体均不应带动其他手摇柄转动,摇手柄静止时摇柄自然下垂。手摇柄可折叠，防止误撞；12.采用中轴带双轴传动方式；13.通过主控列上显示屏或前侧面板上的按键开关等多种方式的操作可以任意打开架体； |
| \*主要材料及配件基本要求 |
| 设备名称 | 设备配置 | 材料规格 | 采用标准 | 性能说明 |
| 轨道 | 地轨板 | δ≥3.0mm冷轧钢板 | GB/T 13237 | 表面静电喷塑，粉末涂料为NOBEL聚脂与环氧型混合涂料，喷塑前经严格去油除锈和磷化处理。 |
| 轨道 | 20\*20不锈钢实心方钢 | GB/T 699 |
| 底盘 | 底梁、轴承档夹紧块 | δ≥3.0mm冷轧钢板 | GB/T 13237 | 底盘采用整体焊接，钢性足不变形，表面喷塑。底梁安装防倒架，防止架体倾斜。 |
| 架体 | 立柱 | δ≥1.5mm冷轧钢板 | GB/T 13237 | 架体结实、坚固、设计新颖，安装规范，层数和间距可按需调整，表面喷塑。 |
| 搁板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 |
| 挂板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 |
| 压筋挡棒 | δ≥1.0mm冷轧钢板 |  | 防止档案盒和文件、资料、图书窜动位置。 |
| 门面 | 门框 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 | 门板平整，款式新颖，表面亚光喷塑。ISO9002认证产品 |
| 面板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 |
| 定位模板 | ABS注塑件 |  |
| 侧板 | 侧面板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 | 表面平整，设计新颖，亚光喷塑 |
| 传动机构 | 轴承 | P204 E级带座轴承 |  | 带座外球面轴承 |
| 传动轴 | ф20实心，45#钢 | GB/T 699 | 加工精度为3.2,经调质热处理，HB220-290。 |
| 连接钢管 | ф25\*2.5无缝钢管 | GB/T 699 | 传动机构配合精度高，定位可靠。传动轻便灵活，摇力轻，运行平衡，性能达到和超过国家标准 |
| 铁滚轮 | 高强度铸铁、HT200 | GB/T 9439 |
| 链轮 | 滚齿精制ZG45 | GB/T 10855 |
| 链条 | ф8.5 节距12.7FR420 | GB/T 14212 | ISO9001认证产品 |
| 摇手柄 | 7字形可折叠，采用钢、锌合金或其他材料 |  | 采用自脱挂式摇手，摇动轻便、手柄摇力不大于12N/标准节。造型美观大方，手感舒适，可折叠，以避免通道障碍。 |
| 摇手体总成 | 滚珠轴承，双向超越离合器结构 |  |
| 制动装置 | 边列锁定装置 | 808锁，每列均可锁紧，并装锁 | GB/T 3325 | 每列均装有制动装置，操作方便，制动可靠，使用存取安全，经久耐用 |
| 中间列制动装置 | 制动开关 | GB/T 3325 |
| 防护装置 | 防震装置 | 20mmPVC磁封条 |  | 每列的接触面均有缓冲及密封装置，具有良好的防震、防尘、防鼠、防潮、防火功能 |
| 顶板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 |
| 防尘板防鼠板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 |
| 防倾倒装置 | δ≥3.0mm热轧钢板 | GB/T 711 |
| 表面处理 | 前处理药剂 | Zn系磷化 | HG/T 2006 | ISO09001认证 |
| 表面喷塑 | 环氧型聚脂混合粉、HYBRID |  | ISO14001国际环保认证，耐湿热、耐冲击、耐酸性。 |
| 纯水洗 | 电导率≤10us/cm |  |  |
| 紧固件 | 标准件 | M6、M8、M10 | 8.8级 | 表面做镀锌防锈处理 |

#### 4.2会计账簿密集架

|  |  |
| --- | --- |
| 名称 | **会计账簿密集架** |
| 移动方式 | **智控电动** |
| 适用对象 | **会计账簿** |
| 基本要求（质量及功能） | 1.外观应平整，无波纹、划痕、起泡、折痕、凸点、露底、剥落、尖刺、凹坑等可见性缺陷；2.零部件加工后应打磨毛刺，无裂纹及划痕，所有焊接件应焊接牢固，焊痕光滑、平整；3.各零部件在表面涂覆前必须进行清洗、除油、除锈、并按照规范要求表面处理；4.导轨须设置安全限位装置，防止架体从导轨上滑落；5.架体门面列配置钢制对上下开门，门板内侧应有加强筋，门板上装有机械锁；6. 架体单层层板承重≥80kg，每节不低于6层，搁板可按立柱垂直方向调整层高度，立柱孔间距＜60mm；7.每列架体配置限位锁定装置，门面列须有锁具锁定装置；8.架体底部配置防倾倒装置；9.架体配置防尘板及防鼠板；10.架体列与列侧板之间接触面上配置抗老化 PVC 磁封条，缓冲架体碰撞，确保密封性；11.摇动任意一列架体均不应带动其他手摇柄转动,摇手柄静止时摇柄自然下垂。手摇柄可折叠，防止误撞；12.采用中轴带双轴传动方式；13.通过主控列上显示屏或前侧面板上的按键开关等多种方式的操作可以任意打开架体； |
| \*主要材料及配件要求 |
| 设备名称 | 设备配置 | 材料规格 | 采用标准 | 性能说明 |
| 轨道 | 地轨板 | δ≥3.0mm冷轧钢板 | GB/T 13237 | 表面静电喷塑，粉末涂料为NOBEL聚脂与环氧型混合涂料，喷塑前经严格去油除锈和磷化处理。 |
| 轨道 | 20\*20不锈钢实心方钢 | GB/T 699 |
| 底盘 | 底梁、轴承档夹紧块 | δ≥3.0mm冷轧钢板 | GB/T 13237 | 底盘采用整体焊接，钢性足不变形，表面喷塑。底梁安装防倒架，防止架体倾斜。 |
| 架体 | 立柱 | δ≥1.5mm冷轧钢板 | GB/T 13237 | 架体结实、坚固、设计新颖，安装规范，层数和间距可按需调整，表面喷塑。 |
| 搁板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 |
| 挂板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 |
| 压筋挡棒 | δ≥1.0mm冷轧钢板 |  | 防止档案盒和文件、资料、图书窜动位置。 |
| 门面 | 门框 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 | 门板平整，款式新颖，表面亚光喷塑。ISO9002认证产品 |
| 面板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 |
| 定位模板 | ABS注塑件 |  |
| 侧板 | 侧面板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 | 表面平整，设计新颖，亚光喷塑 |
| 传动机构 | 轴承 | P204 E级带座轴承 |  | 带座外球面轴承 |
| 传动轴 | ф20实心，45#钢 | GB/T 699 | 加工精度为3.2,经调质热处理，HB220-290。 |
| 连接钢管 | ф25\*2.5无缝钢管 | GB/T 699 | 传动机构配合精度高，定位可靠。传动轻便灵活，摇力轻，运行平衡，性能达到和超过国家标准 |
| 铁滚轮 | 高强度铸铁、HT200 | GB/T 9439 |
| 链轮 | 滚齿精制ZG45 | GB/T 10855 |
| 链条 | ф8.5 节距12.7FR420 | GB/T 14212 | ISO9001认证产品 |
| 摇手柄 | 7字形可折叠，采用钢、锌合金或其他材料 |  | 采用自脱挂式摇手，摇动轻便、手柄摇力不大于12N/标准节。造型美观大方，手感舒适，可折叠，以避免通道障碍。 |
| 摇手体总成 | 滚珠轴承，双向超越离合器结构 |  |
| 制动装置 | 边列锁定装置 | 808锁，每列均可锁紧，并装锁 | GB/T 3325 | 每列均装有制动装置，操作方便，制动可靠，使用存取安全，经久耐用 |
| 中间列制动装置 | 制动开关 | GB/T 3325 |
| 防护装置 | 防震装置 | 20mmPVC磁封条 |  | 每列的接触面均有缓冲及密封装置，具有良好的防震、防尘、防鼠、防潮、防火功能 |
| 顶板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 |
| 防尘板防鼠板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 |
| 防倾倒装置 | δ≥3.0mm热轧钢板 | GB/T 711 |
| 表面处理 | 前处理药剂 | Zn系磷化 | HG/T 2006 | ISO09001认证 |
| 表面喷塑 | 环氧型聚脂混合粉、HYBRID |  | ISO14001国际环保认证，耐湿热、耐冲击、耐酸性。 |
| 纯水洗 | 电导率≤10us/cm |  |  |
| 紧固件 | 标准件 | M6、M8、M10 | 8.8级 | 表面做镀锌防锈处理 |

#### 4.3锦旗印章密集架

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|

|  |  |
| --- | --- |
| 名称 | 锦旗印章密集架 |
| 移动方式 | 智控电动 |
| 适用对象 | 锦旗、印章档案 |
| 基本要求（质量及功能） | 1.外观应平整，无波纹、划痕、起泡、折痕、凸点、露底、剥落、尖刺、凹坑等可见性缺陷；2.零部件加工后应打磨毛刺，无裂纹及划痕，所有焊接件应焊接牢固，焊痕光滑、平整；3.各零部件在表面涂覆前必须进行清洗、除油、除锈、并按照规范要求进行硅烷皮膜化处理；4.架体边列下导轨设置安全限位装置，防止架体从导轨上滑落；5.架体上层做2层搁板，每层净高不低于330mm；6.架体单层层板承重80KG，搁板可按立柱垂直方向调整层高度，立柱孔间距＜60mm；7.上架体门面列上层配置钢框嵌玻璃对开门，门板上装有机械锁，门面列须有锁具锁定装置；8.架体下层每节做12层抽屉，抽屉内需分小方格，小方格规格约80\*80mm，前面为不定位拉手装置，后面装背封板封闭。9.架体底部配置防倾倒装置；10.架体配置防尘板及防鼠板；11.架体列与列侧板之间接触面上配置抗老化 PVC 磁封条，缓冲架体碰撞，确保密封性；12.摇动任意一列架体均不应带动其他手摇柄转动,摇手柄静止时摇柄自然下垂。手摇柄可折叠，防止误撞；13.采用中轴带双轴传动方式；14.通过主控列上显示屏或前侧面板上的按键开关等多种方式的操作可以任意打开架体； |

\*主要材料及配件要求 |
| 设备名称 | 设备配置 | 材料规格 | 采用标准 | 性能说明 |
| 轨道 | 地轨板 | δ≥3.0mm冷轧钢板 | GB/T 13237 | 表面静电喷塑，粉末涂料为NOBEL聚脂与环氧型混合涂料，喷塑前经严格去油除锈和磷化处理。 |
| 轨道 | 20\*20不锈钢实心方钢 | GB/T 699 |
| 底盘 | 底梁、轴承档夹紧块 | δ≥3.0mm冷轧钢板 | GB/T 13237 | 底盘采用整体焊接，钢性足不变形，表面喷塑。底梁安装防倒架，防止架体倾斜。 |
| 架体 | 立柱 | δ≥1.5mm冷轧钢板 | GB/T 13237 | 全模具化设计，架体结实、坚固、设计新颖，安装规范。每格均匀承重标准≥50公斤。不安拉手装置。 |
| 抽屉 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 |
| 背封板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 |
| 抽屉面板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 |
| 滑轨 | 抽屉滑轨 | 滚珠式三节滑轨 |  | 承重力≥50KG |
| 门面 | 门框 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 | 门板平整，款式新颖，表面亚光喷塑。 |
| 面板 | δ≥5.0mm防爆钢化玻璃 |  |
| 侧板 | 侧面板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 | 表面平整，设计新颖，亚光喷塑 |
| 传动机构 | 轴承 | P204 E级带座轴承 |  | 带座外球面轴承 |
| 传动轴 | ф20实心，45#钢 | GB/T 699 | 加工精度为3.2,经调质热处理，HB220-290。 |
| 连接钢管 | ф25\*2.5无缝钢管 | GB/T 699 | 传动机构配合精度高，定位可靠。传动轻便灵活，摇力轻，运行平衡，性能达到和超过国家标准 |
| 铁滚轮 | 高强度铸铁、HT200 | GB/T 9439 |
| 链轮 | 滚齿精制ZG45 | GB/T 10855 |
| 链条 | ф8.5 节距12.7FR420 | GB/T 14212 | ISO9001认证产品 |
| 摇手柄 | 7字形可折叠，采用钢、锌合金或其他材料 |  | 采用自脱挂式摇手，摇动轻便、手柄摇力不大于12N/标准节。造型美观大方，手感舒适，可折叠，以避免通道障碍。 |
| 摇手体总成 | 滚珠轴承，双向超越离合器结构 |  |
| 制动装置 | 边列锁定装置 | 808锁，每列均可锁紧，并装锁 | GB/T 3325 | 每列均装有制动装置，操作方便，制动可靠，使用存取安全，经久耐用 |
| 中间列制动装置 | 制动开关 | GB/T 3325 |
| 防护装置 | 防震装置 | 20mmPVC磁封条 |  | 每列的接触面均有缓冲及密封装置，具有良好的防震、防尘、防鼠、防潮、防火功能 |
| 顶板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 |
| 防尘板防鼠板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 |
| 防倾倒装置 | δ≥3.0mm热轧钢板 | GB/T 711 |
| 表面处理 | 前处理药剂 | Zn系磷化 | HG/T 2006 | ISO09001认证 |
| 表面喷塑 | 环氧型聚脂混合粉、HYBRID |  | ISO14001国际环保认证，耐湿热、耐冲击、耐酸性。 |
| 纯水洗 | 电导率≤10us/cm |  |  |
| 紧固件 | 标准件 | M6、M8、M10 | 8.8级 | 表面做镀锌防锈处理 |

#### 4.4智能奖杯密集架

|  |  |
| --- | --- |
| 名称 | **奖杯奖杯密集架** |
| 移动方式 | **智控电动** |
| 适用对象 | **奖杯** |
| 基本要求（质量及功能） | 1.外观应平整，无波纹、划痕、起泡、折痕、凸点、露底、剥落、尖刺、凹坑等可见性缺陷；2.零部件加工后应打磨毛刺，无裂纹及划痕，所有焊接件应焊接牢固，焊痕光滑、平整；3.各零部件在表面涂覆前必须进行清洗、除油、除锈、并按照规范要求进行硅烷皮膜化处理；4.架体边列下导轨设置安全限位装置，防止架体从导轨上滑落；5.搁板前后须安装防掉落挡板，搁板约5层；6.架体单层层板承重≥80kg，搁板可按立柱垂直方向调整层高度，立柱孔间距＜60mm；7.架体门面列配置上下钢制对开门，门板内侧应有加强筋，门板上装有机械锁；8.每列架体配置限位锁定装置，门面列须有锁具锁定装置；9.架体底部配置防倾倒装置；10.架体配置防尘板及防鼠板；11.架体列与列侧板之间接触面上配置抗老化 PVC 磁封条，缓冲架体碰撞，确保密封性；12.摇动任意一列架体均不应带动其他手摇柄转动,摇手柄静止时摇柄自然下垂。手摇柄可折叠，防止误撞；13.采用中轴带双轴传动方式；14.通过主控列上显示屏或前侧面板上的按键开关等多种方式的操作可以任意打开架体； |
| \*主要材料及配件要求 |
| 设备名称 | 设备配置 | 材料规格 | 采用标准 | 性能说明 |
| 轨道 | 地轨板 | δ≥3.0mm冷轧钢板 | GB/T 13237 | 表面静电喷塑，粉末涂料为NOBEL聚脂与环氧型混合涂料，喷塑前经严格去油除锈和磷化处理。 |
| 轨道 | 20\*20不锈钢实心方钢 | GB/T 699 |
| 底盘 | 底梁、轴承档夹紧块 | δ≥3.0mm冷轧钢板 | GB/T 13237 | 底盘采用整体焊接，钢性足不变形，表面喷塑。底梁安装防倒架，防止架体倾斜。 |
| 架体 | 立柱 | δ≥1.5mm冷轧钢板 | GB/T 13237 | 架体结实、坚固、设计新颖，安装规范，层数和间距可按需调整，表面喷塑。 |
| 搁板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 |
| 挡板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 |
| 挂板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 |
| 门面 | 门框 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 | 门板平整，款式新颖，表面亚光喷塑。ISO9002认证产品 |
| 面板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 |
| 定位模板 | ABS注塑件 |  |
| 侧板 | 侧面板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 | 表面平整，设计新颖，亚光喷塑 |
| 传动机构 | 轴承 | P204 E级带座轴承 |  | 带座外球面轴承 |
| 传动轴 | ф20实心，45#钢 | GB/T 699 | 加工精度为3.2,经调质热处理，HB220-290。 |
| 连接钢管 | ф25\*2.5无缝钢管 | GB/T 699 | 传动机构配合精度高，定位可靠。传动轻便灵活，摇力轻，运行平衡，性能达到和超过国家标准 |
| 铁滚轮 | 高强度铸铁、HT200 | GB/T 9439 |
| 链轮 | 滚齿精制ZG45 | GB/T 10855 |
| 链条 | ф8.5 节距12.7FR420 | GB/T 14212 | ISO9001认证产品 |
| 摇手柄 | 7字形可折叠，采用钢、锌合金或其他材料 |  | 采用自脱挂式摇手，摇动轻便、手柄摇力不大于12N/标准节。造型美观大方，手感舒适，可折叠，以避免通道障碍。 |
| 摇手体总成 | 滚珠轴承，双向超越离合器结构 |  |
| 制动装置 | 边列锁定装置 | 808锁，每列均可锁紧，并装锁 | GB/T 3325 | 每列均装有制动装置，操作方便，制动可靠，使用存取安全，经久耐用 |
| 中间列制动装置 | 制动开关 | GB/T 3325 |
| 防护装置 | 防震装置 | 20mmPVC磁封条 |  | 每列的接触面均有缓冲及密封装置，具有良好的防震、防尘、防鼠、防潮、防火功能 |
| 顶板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 |
| 防尘板防鼠板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 |
| 防倾倒装置 | δ≥3.0mm热轧钢板 | GB/T 711 |
| 表面处理 | 前处理药剂 | Zn系磷化 | HG/T 2006 | ISO09001认证 |
| 表面喷塑 | 环氧型聚脂混合粉、HYBRID |  | ISO14001国际环保认证，耐湿热、耐冲击、耐酸性。 |
| 纯水洗 | 电导率≤10us/cm |  |  |
| 紧固件 | 标准件 | M6、M8、M10 | 8.8级 | 表面做镀锌防锈处理 |

#### 4.5智能奖牌密集架

|  |  |
| --- | --- |
| 名称 | **奖杯奖牌密集架** |
| 移动方式 | **智控电动** |
| 适用对象 | **奖牌档案** |
| 基本要求（质量及功能） | 1.外观应平整，无波纹、划痕、起泡、折痕、凸点、露底、剥落、尖刺、凹坑等可见性缺陷；2.零部件加工后应打磨毛刺，无裂纹及划痕，所有焊接件应焊接牢固，焊痕光滑、平整；3.各零部件在表面涂覆前必须进行清洗、除油、除锈、并按照规范要求进行硅烷皮膜化处理；4.架体边列下导轨设置安全限位装置，防止架体从导轨上滑落；5.每层搁板须配分隔板，约18格，搁板为4层。6.架体单层层板承重≥80kg，搁板可按立柱垂直方向调整层高度，立柱孔间距＜60mm；7.架体门面列配置上下钢制对开门，门板内侧应有加强筋，门板上装有机械锁；8.每列架体配置限位锁定装置，门面列须有锁具锁定装置；9.架体底部配置防倾倒装置；10.架体配置防尘板及防鼠板；11.架体列与列侧板之间接触面上配置抗老化 PVC 磁封条，缓冲架体碰撞，确保密封性；12.摇动任意一列架体均不应带动其他手摇柄转动,摇手柄静止时摇柄自然下垂。手摇柄可折叠，防止误撞；13.采用中轴带双轴传动方式；14.通过主控列上显示屏或前侧面板上的按键开关等多种方式的操作可以任意打开架体； |
| \*主要材料及配件要求 |
| 设备名称 | 设备配置 | 材料规格 | 采用标准 | 性能说明 |
| 轨道 | 地轨板 | δ≥3.0mm冷轧钢板 | GB/T 13237 | 表面静电喷塑，粉末涂料为NOBEL聚脂与环氧型混合涂料，喷塑前经严格去油除锈和磷化处理。 |
| 轨道 | 20\*20不锈钢实心方钢 | GB/T 699 |
| 底盘 | 底梁、轴承档夹紧块 | δ≥3.0mm冷轧钢板 | GB/T 13237 | 底盘采用整体焊接，钢性足不变形，表面喷塑。底梁安装防倒架，防止架体倾斜。 |
| 架体 | 立柱 | δ≥1.5mm冷轧钢板 | GB/T 13237 | 架体结实、坚固、设计新颖，安装规范，层数和间距可按需调整，表面喷塑。 |
| 搁板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 |
| 分隔板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 |
| 挂板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 |
| 门面 | 门框 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 | 门板平整，款式新颖，表面亚光喷塑。ISO9002认证产品 |
| 面板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 |
| 定位模板 | ABS注塑件 |  |
| 侧板 | 侧面板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 | 表面平整，设计新颖，亚光喷塑 |
| 传动机构 | 轴承 | P204 E级带座轴承 |  | 带座外球面轴承 |
| 传动轴 | ф20实心，45#钢 | GB/T 699 | 加工精度为3.2,经调质热处理，HB220-290。 |
| 连接钢管 | ф25\*2.5无缝钢管 | GB/T 699 | 传动机构配合精度高，定位可靠。传动轻便灵活，摇力轻，运行平衡，性能达到和超过国家标准 |
| 铁滚轮 | 高强度铸铁、HT200 | GB/T 9439 |
| 链轮 | 滚齿精制ZG45 | GB/T 10855 |
| 链条 | ф8.5 节距12.7FR420 | GB/T 14212 | ISO9001认证产品 |
| 摇手柄 | 7字形可折叠，采用钢、锌合金或其他材料 |  | 采用自脱挂式摇手，摇动轻便、手柄摇力不大于12N/标准节。造型美观大方，手感舒适，可折叠，以避免通道障碍。 |
| 摇手体总成 | 滚珠轴承，双向超越离合器结构 |  |
| 制动装置 | 边列锁定装置 | 808锁，每列均可锁紧，并装锁 | GB/T 3325 | 每列均装有制动装置，操作方便，制动可靠，使用存取安全，经久耐用 |
| 中间列制动装置 | 制动开关 | GB/T 3325 |
| 防护装置 | 防震装置 | 20mmPVC磁封条 |  | 每列的接触面均有缓冲及密封装置，具有良好的防震、防尘、防鼠、防潮、防火功能 |
| 顶板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 |
| 防尘板防鼠板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 |
| 防倾倒装置 | δ≥3.0mm热轧钢板 | GB/T 711 |
| 表面处理 | 前处理药剂 | Zn系磷化 | HG/T 2006 | ISO09001认证 |
| 表面喷塑 | 环氧型聚脂混合粉、HYBRID |  | ISO14001国际环保认证，耐湿热、耐冲击、耐酸性。 |
| 纯水洗 | 电导率≤10us/cm |  |  |
| 紧固件 | 标准件 | M6、M8、M10 | 8.8级 | 表面做镀锌防锈处理 |

#### 4.6图书资料密集柜

|  |  |
| --- | --- |
| 名称 | **图书资料密集柜** |
| 移动方式 | **智控电动** |
| 适用对象 | **图书、资料** |
| 基本要求（质量及功能） | 1.外观应平整，无波纹、划痕、起泡、折痕、凸点、露底、剥落、尖刺、凹坑等可见性缺陷；2.零部件加工后应打磨毛刺，无裂纹及划痕，所有焊接件应焊接牢固，焊痕光滑、平整；3.各零部件在表面涂覆前必须进行清洗、除油、除锈、并按照规范要求进行硅烷皮膜化处理；4.架体双面之间配置防窜位隔棒，上下可自由调节；5.架体单层层板承重≥80kg，每节不低于6层，搁板可按立柱垂直方向调整层高度，立柱孔间距＜60mm；6.每列架体双面配置上下钢制对开门，门板内侧应有加强筋，门板上装有机械锁；7.架体底部配置防倾倒装置。8.架体配置防尘板及防鼠板；9.架体列与列侧板之间接触面上配置抗老化 PVC 磁封条，缓冲架体碰撞，确保密封性；10.摇动任意一列架体均不应带动其他手摇柄转动,摇手柄静止时摇柄自然下垂。手摇柄可折叠，防止误撞；11.采用中轴带双轴传动方式；12.通过主控列上显示屏或前侧面板上的按键开关等多种方式的操作可以任意打开架体； |
| \*主要材料及配件要求 |
| 设备名称 | 设备配置 | 材料规格 | 采用标准 | 性能说明 |
| 底盘 | 底梁、轴承档、夹紧块 | δ≥3.0mm冷轧钢板 | GB/T 13237 | 底盘采用整体焊接，钢性足不变形，表面喷塑。底梁安装防倒架，防止架体倾斜。 |
| 架体 | 立柱 | δ≥1.5mm冷轧钢板 | GB/T 13237 | 架体结实、坚固、设计新颖，安装规范，层数和间距可按需调整，表面喷塑。 |
| 搁板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 |
| 挂板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 |
| 压筋挡棒 | δ≥1.0mm冷轧钢板 |  | 防止档案盒和文件、资料、图书窜动位置。 |
| 面板 | 门框 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 | 门板平整，款式新颖，表面亚光喷塑。ISO9002认证产品 |
| 面板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 |
| 侧板 | 侧面板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 | 表面平整，设计新颖，亚光喷塑 |
| 防护装置 | 顶板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 | 每列的接触面均有缓冲及密封装置，具有良好的防震、防尘、防鼠、防潮、防火功能 |
| 防倾倒装置 | δ≥3.0mm热轧钢板 | GB/T 711 |
| 表面处理 | 前处理药剂 | Zn系磷化 | HG/T 2006 | ISO09001认证 |
| 表面喷塑 | 环氧型聚脂混合粉、HYBRID |  | ISO14001国际环保认证，耐湿热、耐冲击、耐酸性。 |
| 纯水洗 | 电导率≤10us/cm |  |  |
| 紧固件 | 标准件 | M6、M8、M10 | 8.8级 | 表面做镀锌防锈处理 |
| 轨道 | 地轨板 | δ≥3.0mm冷轧钢板 | GB/T 13237 | 表面静电喷塑，粉末涂料为NOBEL聚脂与环氧型混合涂料，喷塑前经严格去油除锈和磷化处理。 |
| 轨道 | 20\*20不锈钢实心方钢 | GB/T 699 |  |
| 底盘 | 底梁、轴承档夹紧块 | δ≥3.0mm冷轧钢板 | GB/T 13237 | 底盘采用整体焊接，钢性足不变形，表面喷塑。底梁安装防倒架，防止架体倾斜。 |
| 架体 | 立柱 | δ≥1.5mm冷轧钢板 | GB/T 13237 | 架体结实、坚固、设计新颖，安装规范，层数和间距可按需调整，表面喷塑。 |
| 搁板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 |  |
| 挂板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 |  |
| 压筋挡棒 | δ≥1.0mm冷轧钢板 |  | 防止档案盒和文件、资料、图书窜动位置。 |
| 门面 | 门框 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 | 门板平整，款式新颖，表面亚光喷塑。ISO9002认证产品 |
| 面板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 |  |
| 定位模板 | ABS注塑件 |  |  |
| 侧板 | 侧面板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 | 表面平整，设计新颖，亚光喷塑 |
| 传动机构 | 轴承 | P204 E级带座轴承 |  | 带座外球面轴承 |
| 传动轴 | ф20实心，45#钢 | GB/T 699 | 加工精度为3.2,经调质热处理，HB220-290。 |
| 连接钢管 | ф25\*2.5无缝钢管 | GB/T 699 | 传动机构配合精度高，定位可靠。传动轻便灵活，摇力轻，运行平衡，性能达到和超过国家标准 |
| 铁滚轮 | 高强度铸铁、HT200 | GB/T 9439 |  |
| 链轮 | 滚齿精制ZG45 | GB/T 10855 |  |
| 链条 | ф8.5 节距12.7FR420 | GB/T 14212 | ISO9001认证产品 |
| 摇手柄 | 7字形可折叠，采用钢、锌合金或其他材料 |  | 采用自脱挂式摇手，摇动轻便、手柄摇力不大于12N/标准节。造型美观大方，手感舒适，可折叠，以避免通道障碍。 |
| 摇手体总成 | 滚珠轴承，双向超越离合器结构 |  |  |
| 制动装置 | 边列锁定装置 | 808锁，每列均可锁紧，并装锁 | GB/T 3325 | 每列均装有制动装置，操作方便，制动可靠，使用存取安全，经久耐用 |
| 中间列制动装置 | 制动开关 | GB/T 3325 |  |
| 防护装置 | 防震装置 | 20mmPVC磁封条 |  | 每列的接触面均有缓冲及密封装置，具有良好的防震、防尘、防鼠、防潮、防火功能 |
| 顶板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 |  |
| 防尘板防鼠板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 |  |
| 防倾倒装置 | δ≥3.0mm热轧钢板 | GB/T 711 |  |
| 表面处理 | 前处理药剂 | Zn系磷化 | HG/T 2006 | ISO09001认证 |
| 表面喷塑 | 环氧型聚脂混合粉、HYBRID |  | ISO14001国际环保认证，耐湿热、耐冲击、耐酸性。 |
| 纯水洗 | 电导率≤10us/cm |  |  |
| 紧固件 | 标准件 | M6、M8、M10 | 8.8级 | 表面做镀锌防锈处理 |

#### 4.7报纸柜

|  |  |
| --- | --- |
| 名称 | **报纸密集架** |
| 移动方式 | **智控电动** |
| 适用对象 | **报纸** |
| 基本要求（质量及功能） | 1.外观应平整，无波纹、划痕、起泡、折痕、凸点、露底、剥落、尖刺、凹坑等可见性缺陷；2.零部件加工后应打磨毛刺，无裂纹及划痕，所有焊接件应焊接牢固，焊痕光滑、平整；3.各零部件在表面涂覆前必须进行清洗、除油、除锈、并按照规范要求进行硅烷皮膜化处理；4.导轨设置安全限位装置，防止架体从导轨上滑落；5.架体单层层板承重≥80kg，每节不低于10层，搁板可按立柱垂直方向调整层高度，立柱孔间距＜60mm；6.架体每列配置上下钢制对开门，门板内侧应有加强筋，门板上装有机械锁；7.每列架体配置限位锁定装置，门面列须有锁具锁定装置；8.架体配置防尘板及防鼠板，底部配置防倾倒装置；9.架体列与列侧板之间接触面上配置抗老化 PVC 磁封条，缓冲架体碰撞，确保密封性；10.摇动任意一列架体均不应带动其他手摇柄转动,摇手柄静止时摇柄自然下垂。手摇柄可折叠，防止误撞；11.采用中轴带双轴传动方式；12.通过主控列上显示屏或前侧面板上的按键开关等多种方式的操作可以任意打开架体； |
| \*主要材料及配件要求 |
| 设备名称 | 设备配置 | 材料规格 | 采用标准 | 性能说明 |
| 轨道 | 地轨板 | δ≥3.0mm冷轧钢板 | GB/T 13237 | 表面静电喷塑，粉末涂料为NOBEL聚脂与环氧型混合涂料，喷塑前经严格去油除锈和磷化处理。 |
| 轨道 | 20\*20不锈钢实心方钢 | GB/T 699 |
| 底盘 | 底梁、轴承档夹紧块 | δ≥3.0mm冷轧钢板 | GB/T 13237 | 底盘采用整体焊接，钢性足不变形，表面喷塑。底梁安装防倒架，防止架体倾斜。 |
| 架体 | 立柱 | δ≥1.5mm冷轧钢板 | GB/T 13237 | 架体结实、坚固、设计新颖，安装规范，层数和间距可按需调整，表面喷塑。 |
| 搁板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 |
| 挂板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 |
| **背封板** | δ≥1.2mm冷轧钢板 |  |
| 门面 | 门框 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 | 门板平整，款式新颖，表面亚光喷塑。ISO9002认证产品 |
| 面板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 |
| 定位模板 | ABS注塑件 |  |
| 侧板 | 侧面板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 | 表面平整，设计新颖，亚光喷塑 |
| 传动机构 | 轴承 | P204 E级带座轴承 |  | 带座外球面轴承 |
| 传动轴 | ф20实心，45#钢 | GB/T 699 | 加工精度为3.2,经调质热处理，HB220-290。 |
| 连接钢管 | ф25\*2.5无缝钢管 | GB/T 699 | 传动机构配合精度高，定位可靠。传动轻便灵活，摇力轻，运行平衡，性能达到和超过国家标准 |
| 铁滚轮 | 高强度铸铁、HT200 | GB/T 9439 |
| 链轮 | 滚齿精制ZG45 | GB/T 10855 |
| 链条 | ф8.5 节距12.7FR420 | GB/T 14212 | ISO9001认证产品 |
| 摇手柄 | 7字形可折叠，采用钢、锌合金或其他材料 |  | 采用自脱挂式摇手，摇动轻便、手柄摇力不大于12N/标准节。造型美观大方，手感舒适，可折叠，以避免通道障碍。 |
| 摇手体总成 | 滚珠轴承，双向超越离合器结构 |  |
| 制动装置 | 边列锁定装置 | 808锁，每列均可锁紧，并装锁 | GB/T 3325 | 每列均装有制动装置，操作方便，制动可靠，使用存取安全，经久耐用 |
| 中间列制动装置 | 制动开关 | GB/T 3325 |
| 防护装置 | 防震装置 | 20mmPVC磁封条 |  | 每列的接触面均有缓冲及密封装置，具有良好的防震、防尘、防鼠、防潮、防火功能 |
| 顶板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 |
| 防尘板防鼠板 | δ≥1.2mm冷轧钢板 | GB/T 13237 |
| 防倾倒装置 | δ≥3.0mm热轧钢板 | GB/T 711 |
| 表面处理 | 前处理药剂 | Zn系磷化 | HG/T 2006 | ISO09001认证 |
| 表面喷塑 | 环氧型聚脂混合粉、HYBRID |  | ISO14001国际环保认证，耐湿热、耐冲击、耐酸性。 |
| 纯水洗 | 电导率≤10us/cm |  |  |
| 紧固件 | 标准件 | M6、M8、M10 | 8.8级 | 表面做镀锌防锈处理 |

## 3、排列图

**（二）目录柜**

## 1、需求

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 规格 | 数量 | 单位 | 备注 |
| 1 | 目录柜 | 800mm\*400mm\*2350mm | 50 | 组 |  |

## 2、参数

（1）目录柜基材采用E1级优质环保中纤板，甲醛释放量≤0.124mg/m³；

（2）顶板、侧板、底板厚度≥25mm，其余部位厚度≥18mm，隐蔽部位一律封闭处理；

（3）采用PVC同色封边；

（4）内部设置5层隔板，可分割成6层空间，每层空间大于350mm。可纵向摆放不少于75个档案盒（高32cm\*深23cm\*宽5cm），同时便于抽取。

# （三）硬盘库

## 1、需求

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 规格 | 数量 | 备注 |
| 1 | 硬盘库 | 含32块18T硬盘 | 1 |  |

## 2、技术规格

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 设备特性 | 控制器 | x86架构处理器，8G内存，240GB SSD |
| 抽屉式托盘 | 4个，配备独立电子锁 |
| 硬盘槽位数量 | 32个 |
| 支持硬盘类型 | 3.5吋，SATA接口硬盘 |
| 硬盘插拔次数 | ＞1万次（符合标准操作规范时） |
| 前置显示屏 | 3.5吋LCD触控显示屏 |
| 接口类型 | 10GE网口×1，VGA×1 |
| 扩展性 | 支持多库级联 |
| 软件特性 | 硬盘监测 | 自动SMART监测 |
| 数据迁移 | 支持硬盘内容迁移与复制 |
| 硬盘通电 | 支持多块同时加电，定期自动通电 |
| 文件管理 | 支持文件、文件夹上传/下载 |
| 卷池管理 | 支持单盘或多盘划分为一卷，并匹配相应权限 |
| 日志管理 | 操作日志记录可查看，可追溯 |
| 其他指标 | 电源 | 100-240V/A,50-60Hz |
| 功耗 | 最大功耗：＜400W，待机功耗：65W |
| 工作环境 | 温度：15~27℃，湿度：40%RH~60%RH |
| 尺寸（宽×高×深） | 4U19寸标准机架式，485×175×705mm |
| 重量 | 24Kg（净重，不含硬盘） |
| 硬盘 | 3.5吋 | SATA接口机械硬盘 |

## 3、功能要求

（1）高安全性。磁盘周期性自动通电策略，有效延长磁盘使用寿命；磁盘自动健康检测与数据迁移策略，支持多副本，保障数据安全，闲时物理断电隔离，减少病毒威胁。

（2）高可扩展性。库体为4U机架式、万兆网口，支持多库级联，横向扩容，可轻松实现PB级海量数据存储。

（3）兼容国产化应用。支持Windows、Linux及国产操作系统平台，并支持国产数据库兼容适配。

（4）高可用性。系统采用开放技术，避免磁盘介质对系统的依赖，单盘离开系统后支持在第三方通用设备环境下（Windows、Linux、Mac）使用，单盘脱机可用。支持存量硬盘管理。

（5）易部署、易使用。系统采用B/S架构，通过主流WEB浏览器即可访问，界面简洁、易学易用，部署方便快捷。

（6）低碳节能。在线/离线自动控制策略，按需供电，无数据应用时，磁盘处于断电/离线状态，节约能耗。

# （四）光盘管理柜

## 1、需求

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 尺寸（mm） | 数量 | 容量 | 备注 |
| 1 | 光盘管理柜 | 1060×430×2000 | 1 | 1440片 |  |

## 2、规格参数

|  |  |
| --- | --- |
| 类别 | 功能要求 |
| 柜体 | 材质工艺 | 优质冷轧防腐防锈板材柜体，防尘、防潮、防静电一体化设计，外观简约大方 |
| 安全门锁 | 标配密码锁+机械锁双重认证，可定制其他类型门锁 |
| 门框设计 | 外悬门设计，门四周附带完整密封条，防止灰尘进入柜体 |
| 内部设计 | 抽拉式盘仓设计，方便易用 |
| 环境控制 | 内置空气循环过滤装置和动态环境监测系统，确保存储环境安全规范 |
| 通讯接口 | 以太网 |
| 供电方式 | 外置12V低压直流电源，保证人体安全 |
| 选配模块 | 可选光盘脱机拷贝模块，可以一键将光盘内容拷贝到U盘，市县盘不离现场的数据调阅 |
| 常规功能 | 10寸电容触摸屏，分辨率1280\*800，实时显示光盘柜状态，支持光盘查询，借出、还入等功能 |
| 光盘存储 | 放置方式 | 一盘一仓树立静态码放，防左右倾倒、防挤压，符合DA/T 38《电子文件归档光盘技术要求和应用规范》 |
| 盘仓定位 | 每仓含独立LED指示灯，精准高效显示仓位状态：有盘绿灯，错位放盘红灯预警，存取光盘时以蓝光闪烁灯方式提示存放位置 |
| 状态检测 | 每仓含独立传感单元，智能检测光盘存取状态，状态异常报警提示，包括但不限于光盘放错位置报警，违反入库流程放盘报警、违反借阅流程取盘报警 |
| 光盘管理 | 条码识别 | 标配二维码读取器，支持各类盘面一维和二维条码识别，读码精度不低于4mil |
| 身份识别 | 选配光盘借阅审批系统（人脸识别、指纹识别） |
| 软件功能 | 光盘信息填写并保存入库，光盘位置查询和LED灯提示，光盘批量入库与批量借出，光盘临时借出与归还入库，光盘永久取出，保管柜光盘保存数量与空余位置查询，日志查阅与告警信息，并提供二次开发接口 |
| 系统集成 | 支持对接第三方光盘管理系统，并提供二次开发接口 |

# （五）静电地板

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 规格参数 | 单位 | 单位量 | 备注 |
| 陶瓷架空地板 B | 平方 | 137 |  |
| 横梁 B 2607 | 根 | 676  |  |
| 2120支架20公分（完成面） | 付 | 416  |  |
| 3606小五金 | 公斤 | 9.46  |  |
| 大护角（06不锈钢） | 根 | 6 |  |
| 结构胶（强力胶） | 支 | 4 |  |
| 吸盘 | 个 | 1 |  |
| 加购收边支架 | 付 | 55 |  |
| 空房间安装费 | 平方 | 130 |  |
| 专车运输费及物流运输 | 趟 | 1 |  |
| 托盘 | 个 | 7 |  |
| 备注：报价包括生产、运输、安装、准备工作及税金。 |

**三、样品要求**

投标人在递交投标文件的同时需提供以下样品 (未提供样品或提供的样品不符招标文件技术要求的该项得零分)。投标人递交的样品作为投标文件的一部分，中标供应商交货产品的质量不能低于样品的标准。

样品制作标准及要求

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 数量 | 要求参数 |
| 1 | 立柱 | 1件 | 长度≥600mm，规格不小于35\*50mm技术参数符合招标文件技术要求。 |
| 2 | 搁板 | 1件 | 长度≥600mm，δ≥1.2mm冷轧钢板一次滚压成型，搁板正面压2根圆弧筋（加强筋）技术参数符合招标文件技术要求。 |
| 3 | 链条 | 1件 | 长度≥600mm，ф8.5节距12.7FR420技术参数符合招标文件技术要求。 |

**四、商务要求**

**1、付款方式**

成交供应商在签订合同时，所供货物需通过采购人验收，若成交人所供货物规格、型号、技术要求及质量经采购方验收后不符合招标文件及其投标文件承诺要求，或成交人不能按时交付货物时，采购人有权终止合同，并且不予支付采购货款。

货款具体的支付细节由双方在采购合同中约定。

**2、服务要求**

（一）质量及售后

1、本项目质量要求为合格

2、为了保证产品质量，要求产品是全新包装，产品为全配置装箱，在厂商整机保修配置单上包含全部配件，所有产品必须是全新未拆封正品，包装及注册信息必须和采购要求匹配一致，随机附带通过官方的服务热线可查询到配置和用户服务信息，中途不得做任何形式的拆封。

3、中标供应商在项目验收完成后需要提供主要产品生产厂家针对本项目的售后服务承诺函；

4、产品保修：

（1）本项目除消耗品外所有货物**质保期不得少于三年**，系统硬件设备由投标人提供维护，自验收合格之日起三年内免费上门服务，所有设备提供三年免费保修,投标人要在投标书中详细写明各部件的保修范围和时限，项目三年免费上门服务和三年免费保修期从项目验收通过之日起开始计算。

（2）在质保期内由于施工质量或产品本身质量原因造成的任何损伤或损坏，报价人须免费负责修理或更换。

（3）在保修期结束前，须由投标人工程师代表定期进行全面检查，存在问题的部件需修理或更换。在修复之后，应将缺陷原因、修理内容、完成修理及恢复正常时间和日期等报告采购人。

（4）投标人交付产品中的软件应无知识产权纠纷,若出现知识产权纠纷等法律问题，由投标人自行承担，投标人应提供免费的软件升级服务。

5、售后服务

（1）在设备保修期内，系统硬件设备若发生故障，要求成交人提供服务级别为每周5天、每天8小时、不大于1小时响应、不大于4小时到达现场，故障修复时间不得大于48小时，包括免费提供相同功能的设备供采购人使用，直至故障设备修复为止，故障设备的返修时间应不超过15个工作日。

（2）投标人应详细说明为本项目所设置的服务机构及人员构成情况。

（3）投标人应免费提供技术培训直至用户操作人员熟练使用、独立维护，编制培训计划，包括内容、目标、课时、师资力量等。

（二）验收

1.交货要求：

（1）成交人提供设备要保证是原厂原包装的，到采购单位指定地点后现场开封。

（2）所有货物应在合同签订后按照磋商文件要求交货完毕。

（3）包装必须与运输方式相适应，包装方式的确定及包装费用均由中标人负责；由于不适当的包装而造成货物在运输过程中有任何损坏由中标人负责。

2、验收与提供材料要求

货物应按生产厂家的产品出厂检验标准、招标文件、设计文件以及国家和行业验收规范要求及合同中的相关条款进行数量及质量的验收。

供货方应提供设备的有效检验文件，经甲方认可后，与产品能指标、合同内容一起作为产品验收标准。买方对产品验收合格后，双方共同签署验收合格证书并加盖公章，验收达不到相应技术参数要求的，无条件退换不合格产品，涉及风险由供货商全部承担。

**第六章 合同原则**

 合同编号：

**甲方**（采购人）： 长治市档案馆

**乙方**（供应商）：

甲、乙双方根据山西信泽诚工程项目管理有限公司关于项目编号为1404992025AGK00177的（标段及名称）项目邀请招标的结果，签署本合同。

**一、货物内容及合同价格**

金额单位：元

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 货物名称 | 型号规格 | 配置要求 | 数量 | 单价 |
|  |  |  |  |   |
| 合 计 |  |  |
| 合同总价大写： 小写：￥  |

注：1、商品型号、数量、配置要求及使用单位地址等详见附件清单

　2、以上合同总价包含产品到达用户并能正常使用所需的一切费用。

**二、技术资料**

1、乙方应按招标文件规定的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。

2、没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

**三、知识产权**

乙方应保证所提供的货物或其任何一部分均不会侵犯任何第三方的知识产权。

**四、产权担保**

乙方保证所交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、查封等产权瑕疵。

**五、转包或分包**

本合同范围的货物，应由乙方直接供应，不得转让他人供应，否则，甲方有权解除合同，没收履约保证金并追究乙方的违约责任。

**六、质保期和履约保证金**

1、质保期 年。（自交货验收合格之日起计）

2、履约保证金 元。[履约保证金交至采购人处，在合同约定交货验收合格满（）个月之日起5个工作日内无息退还]

**七、交货期、交货方式及交货地点**

1、 交货期：

2、 交货方式：

3、 交货地点：

**八、货款支付**

 付款方式：

**九、税费**

本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。

**十、质量保证及售后服务**

1、乙方保证本合同中所供应的商品是最新生产的符合国家技术规格和质量标准的出厂原装合格产品。如发生所供商品与合同不符，甲方（使用方）有权拒收或退货，由此产生的一切责任和后果由乙方承担。

2、 乙方提供的货物在质保期内因货物本身的质量问题发生故障，乙方应负责免费更换。对达不到技术要求者，根据实际情况，经双方协商，可按以下办法处理：

（1）更换：由乙方承担所发生的全部费用。

（2）贬值处理：由甲乙双方合议定价。

（3）退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等）。

3、 在质保期内，乙方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

4、上述的货物在质保期内免费保修，因人为因素出现的故障不在免费保修范围内。超过保修期的机器设备，终生维修，维修时只收部件成本费。

**十一、调试和验收**

1、 甲方对乙方提交的货物依据招标文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场验收。货到后，甲方需在五个工作日内验收。

2、 乙方交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为甲方收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交甲方。

3、 甲方对乙方提供的货物在使用前进行调试时，乙方需负责安装并培训甲方的使用操作人员，并协助甲方一起调试，直到符合技术要求，甲方才做最终验收。

4、 对技术复杂的货物，甲方应请国家认可的专业检测机构参与验收，并由其出具质量检测报告。

5、 验收时乙方在现场，验收完毕后作出验收结果报告；验收费用由乙方负责。

**十二、货物包装**

1、 乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。

2、 使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

**十三、违约责任**

1、 甲方无正当理由拒收货物的，甲方向乙方偿付拒收货款总值的百分之五违约金。

2、 甲方无故逾期验收和办理货款支付手续的,甲方应按逾期付款总额每日万分之五向乙方支付违约金。

3、 乙方逾期交付货物的，乙方应按逾期交货总额每日千分之六向甲方支付违约金，由甲方从待付货款中扣除。逾期超过约定日期10个工作日不能交货的，甲方可解除本合同。乙方因逾期交货或因其他违约行为导致甲方解除合同的，乙方应向甲方支付合同总值5%的违约金，如造成甲方损失超过违约金的，超出部分由乙方继续承担赔偿责任。

4、 乙方所交的货物品种、型号、规格、技术参数、质量不符合合同规定及招标文件规定标准的，甲方有权拒收该货物，乙方愿意更换货物但逾期交货的，按乙方逾期交货处理。乙方拒绝更换货物的，甲方可单方面解除合同。

**十四、不可抗力事件处理**

1、 在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

2、 不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

3、 不可抗力事件延续120天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

**十五、诉讼**

双方在执行合同中所发生的一切争议，应通过协商解决。如协商不成，可向甲方所在地法院起诉。

**十六、合同生效及其它**

1、 合同经甲、乙、鉴证方三方签名并加盖单位公章后生效。

2、合同执行中涉及采购资金和采购内容修改或补充的，须经采购中心、财政部门审批，并签书面补充协议，经报政府采购监督管理部门备案后，方可作为主合同不可分割的一部分。

3、招标文件、投标文件与本合同具有同等法律效力。

4、本合同未尽事宜，遵照《中华人民共和国民法典》有关条文执行。

5、本合同一式 份，具有同等法律效力，甲、乙、鉴证三方各执 份。

甲方（盖章）：

地址：

法定（授权）代表人：

签名日期： 年 月 日

乙方（盖章）：

地址：

开户行：

开户帐号：

法定（授权）代表人：

签名日期： 年 月 日

合同鉴证方（盖章）:

法定代表人或主要负责人:

鉴证日期: 年 月 日

**第七章 投标文件格式附件**

附件1**：**

长治市档案馆档案库房配套设备采购项目

项目编号：1404992025AGK00177

**资**

**质**

**文**

**件**

投标人全称：

地 址：

时 间：

**1、资质文件目录**

（一）提供有效的营业执照；

（二）法定代表人身份证明(格式见附件)；

（三）法定代表人授权委托书(格式见附件)；

（四）声明书；

（五）符合国家相关规定的财务状况报告；

（六）依法缴纳税收的证明材料；

（七）依法缴纳社会保障资金的证明材料；

（八）具备履行政府采购合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料；

（九）参加政府采购活动前三年内在经营活动中没有重大违法记录的证明材料；

（十）未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的证明材料；

（十一）本项目的特定资格要求；

（十二）合格供应商资格条件的其他要求。

★注：1、供应商在投标（响应）时，按照规定提供长治市政府采购供应商信用承诺函（详见附件），无需再提交（五）—（十）项的证明材料。

2、采购人有权在签订合同前要求中标供应商提供相关证明材料以核实中标供应商承诺事项的真实性。

### 附件2

**法定代表人（负责人）身份证明书**

单位名称：

单位性质：

地 址：

成立时间： 年 月 日

经营期限：

姓 名： 性 别：

身份证号： 职 务：

系 （投标人名称） 的法定代表人（负责人）。

特此证明。

投标人全称（法人电子印章）：

 年 月 日

**附法定代表人有效的身份证正反两面扫描件**

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |

附件3：

**法定代表人授权委托书**

长治市档案馆（或山西信泽诚工程项目管理有限公司）：

我 （姓名）系 （投标人名称）的法定代表人，现授权委托本单位在职职工 （姓名）为授权代表，以我方的名义参加项目编号： 第 标段，项目名称： 项目的投标活动，并代表我方全权办理针对上述项目的投标、开标、评标、签约等具体事务和签署相关文件。我方对授权代表的签名事项负全部责任。

在撤销授权的书面通知以前，本授权书一直有效。授权代表在授权书有效期内签署的所有文件不因授权的撤销而失效。

授权代表无转委托权，特此委托。

**附委托人有效的身份证正反两面扫描件**

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |

授权代表签名： 职务：

授权代表身份证号码：

法定代表人签名（或签名章）： 职务：

投标人全称（公章）： 日 期：

附件4：

**声 明 书**

致长治市档案馆（或山西信泽诚工程项目管理有限公司）：

（投标人名称）系中华人民共和国合法企业，经营地址 。

我（姓名）系（投标人名称）的法定代表人，我方愿意参加贵方组织的（招标项目名称）（编号为1404992025AGK00177）的投标，为此，我方就本次投标有关事项郑重声明如下：

1、我方已详细审查全部招标文件，同意招标文件的各项要求。

2、我方向贵方提交的所有投标文件、资料都是准确的和真实的。

3、若中标，我方将按招标文件规定履行合同责任和义务。

4、我方不是采购人的附属机构；在获知本项目采购信息后，与采购人聘请的为此项目提供咨询服务的公司及其附属机构没有任何联系。

5、投标文件自开标日起有效期为90天。

**6、我方参与本项目前3年内的经营活动中没有重大违法记录；**

7、我方通过“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）查询，未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。

8、以上事项如有虚假或隐瞒，我方愿意承担一切后果，并不再寻求任何旨在减轻或免除法律责任的辩解。

法定代表人签名（或签名章）： 日 期：

投标人全称（公章）：

附件5：

**长治市政府采购供应商信用承诺函**

致：（采购人或采购代理机构）

供应商名称（自然人姓名）：

统一社会信用代码（身份证号码）：

法定代表人（负责人）：

联系地址和电话：

为维护公平、公正、公开的政府采购市场秩序，树立诚实守信的政府采购供应商形象，本单位（本人）自愿作出以下承诺：

一、我单位（本人）自愿参加本次政府采购活动（项目名称： ，项目编号： ），严格遵守《中华人民共和国政府采购法》及相关法律法规，依法诚信经营，无条件遵守本次政府采购活动的各项规定。我单位（本人）郑重承诺，我单位（本人）符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定和采购文件、本承诺函的条件：

（一）具有独立承担民事责任的能力；

（二）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

（三）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

（四）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

（五）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

（六）符合法律、行政法规规定的其他条件。

二、我单位（本人）保证上述承诺事项的真实性。如所作信用承诺不实，自愿承担一切法律责任，接受政府采购监管部门和其他机关的审查和处罚。

供应商（电子章）：

法定代表人或授权代表、负责人、本人 (签字或电子印章)：

日期： 年 月 日

**注：1.供应商须在投标（响应）文件中按此模板提供承诺函，既未提供上述承诺函，又未提供对应事项证明材料的，视为未实质性响应采购文件要求，按无效投标（响应）处理。**

**2.供应商的法定代表人或者授权代表的签字或盖章应真实、有效，如由授权代表签字或盖章的，应提供“法定代表人授权书”。**

附件6：

长治市档案馆档案库房配套设备采购项目

项目编号：1404992025AGK00177

**技**

**术**

**及**

**商**

**务**

**文**

**件**

投标人全称：

地 址：

时 间：

2、**技术及商务文件目录**

（1）投标项目明细清单（含货物、服务等）；

（2）技术响应表（格式见附件）；

（3）项目总体解决方案（可包含且不限于对项目总体要求的理解、项目总体架构及技术解决方案等）；

（4）项目实施计划（可包含且不限于人力资源安排、项目组人员清单等）；

（5）列入政府采购节能环保清单的证明资料（若有）；

（6）商务响应表（格式见附件）；

（7）售后服务计划（可包含且不限于对用户故障的响应、处理、定期巡检、备品备件、常用耗材提供、驻点人员情况等）；

（8）技术培训计划（若有）；

（9）投标人履约能力（可包含且不限于技术力量情况、投标人各项能力证书）；

（10）案例的业绩证明（投标人业绩情况一览表、合同复印件等）；

（11）投标方认为需要的其他文件资料。

附件7：

**投标项目明细清单**

投标人全称（公章）： 标段号：

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物名称 | 品牌 | 规格型号 | 单位及数量 | 性能及指标 | 产地 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

注：在填写时，如上表不适合本项目的实际情况，可在确保投标明细内容完整的情况下，根据上表格式自行划表填写。

授权代表签名： 日期：

附件8：

**技 术 响 应 表**

投标人全称（公章）： 标段号：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 招标文件要求 | 投标文件响应 | 偏离情况  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

注：投标人应根据投标设备的性能指标、对照招标文件要求在“偏离情况”栏注明“正偏离”、“负偏离”或“无偏离”。

授权代表签名： 日 期：

附件9：

**项目组人员清单**

投标人全称（公章）： 标段：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 姓名 | 职务 | 专业技术资格 | 证书编号 | 参加本单位工作时间 | 备注 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

注：在填写时，如本表格不适合投标单位的实际情况，可根据本表格式自行划表填写。

授权代表签名： 日 期：

附件10：

**商务响应表**

投标人全称（公章）： 标段：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项目 | 招标文件要求 | 是否响应 | 投标人的承诺或说明 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

授权代表签名： 日期：

附件11：

**投标人业绩情况一览表**

投标人全称（公章）：

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 采购单位名称 | 设备或项目名称 | 采购数量 | 单价 | 合同金额（万元） | 附件页码 | 采购单位联系人及联系电话 |
| 合同 | 验收报告 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 备注 | 提供投标人同类项目合同复印件、用户验收报告（如有）。 |

授权代表签名：　　　　　 时 间：

附件12：

长治市档案馆档案库房配套设备采购项目

项目编号：1404992025AGK00177

**报**

**价**

**文**

**件**

投标人全称：

地 址：

时 间：

3、**报价文件目录**

（1）投标报价明细表；

（2）投标人针对报价需要说明的其他文件和说明（格式自拟）；

（3）中小企业声明函；

（4）残疾人福利企业声明函。

附件13：

**投 标 报 价 明 细 表**

投标人全称（公章）：

招标编号及标段号：

|  |
| --- |
| **货物类** |
| **货物****名称** | **品牌** | **产地** | **规格****型号** | **数量** | **单价****（元）** | **总价（元）** | **制造商情况** |
| **是否小微企业** | **企业全称** | **是否残疾人福利单位** | **企业全称** |
| **…** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **交货期：** |
| **小微企业价格合计金额大写： 小写：￥**  |
| **残疾人福利单位产品价格合计大写： 小写：￥**  |
| **投标总价合计金额大写： 小写：￥**  |
| 备注 | 1、此表应按项目的明细情况列项填报,在填写时，如上表不适合本项目的实际情况，可在确保投标明细内容完整的情况下，根据上表格式自行划表填写。2、报价中不允许出现报价优惠等字样,投标总价合计金额应与明细报价汇总相等。**3、小微企业价格合计金额应与“制造商为小微企业”的明细报价汇总相等（如有错误修正，以修正后的明细报价为准），评标委员会按前附表“小微企业有关政策”要求对小微企业价格进行确认，并对符合要求的小微企业价格部分给予价格扣除。** |

授权代表签名： 日期：

附件14：

**中小企业声明函**

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库﹝2020﹞46 号）的规定，本公司（联合体）参加 长治市档案馆 的（长治市档案馆档案库房配套设备采购项目）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于 （采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为 （企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于 （中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于 （采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为 （企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元1，属于 （中型企业、小型企业、微型企业）；

……

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

供应商全称（法人电子印章）：

日 期：

附件15：

**残疾人福利性单位声明函**

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕 141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加\_\_\_\_\_\_单位的\_\_\_\_\_\_项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

 单位名称（盖章）：

 日 期：