

2025 年备件加工承揽合同询价单

本项目为宝武智慧轧辊技术服务（上海）有限公司重庆分公司备件加工，在欧贝平台上采取邀请+公开简单比价方式，承揽合同。

一、项目名称：2025 年备件加工承揽合同

二、项目时间：2025 年 5 月-2025 年 7 月

三、项目内容：

序号	物料名称	规格型号	材质	数量	备注
1	F5-F7 精轧 工作辊圆键 (1) 改		42CrMo	50	
2	F5-F7 精轧 工作辊圆键 (2) 改		42CrMo	50	
3	Z 型油管含 接头、堵头	DN60*300	304	6	
4	油管接头、堵 头	DN60*300	304	17	
5	角向定位块		45	5	
6	粗轧工作辊 滑板垫片(下 辊操作侧)	02566803	08F	10	
7	粗轧工作辊 滑板垫片(下 辊传作侧)	02566804	08F	10	
8	粗轧工作辊 滑板垫片(上 辊操作侧)	02566785	08F	10	
9	粗轧工作辊 滑板垫片(上 辊传作侧)	02566786	08F	10	
10	粗轧工作辊 滑板(上辊操 作侧)	02566755	08F	10	
11	粗轧工作辊 滑板垫片(上 辊传作侧)	02566756	08F	10	

12	垫（一）	02566614	42CrMo	10	
13	连接板	20587814 1321401.103.03.00.01.015	Q235B	60	
14	螺杆	20587816 1321401.103.03.00.01.017	Q235B	60	
15	垫板	垫板 30mm	42CrMo	6	
16	铝环组件橡胶钉		NBR	3000	
17	1号磨床主板	SINUMERIK PCU 50.3-C, 1.5GHz		1	
18	轴承座	/		2	
19	轴承座	YM0177015H		1	
20	下辊盒	J4061060200		3	
21	垫圈	/		2	
22	托瓦基座	/		4	
23	翻箱导轨	/		4	

四、项目要求：

质量要求技术标准、乙方对质量负责的条件和期限：必须严格符合材料标准，并符合国家相关标准要求，自通过验收并投入使用之日起，质保期为1年。（售后服务壹年，如非甲方使用不当原因造成的质量问题乙方承诺及时到现场排查解决，乙方在接到甲方通知后48小时内应到达甲方指定现场售后，若因供方产品质量原因造成需方损失将按照合同总额5%对供方承担违约责任，不足以弥补损失的，甲方有权利另行主张。）甲方抽样检验，如果材质不符，退货并按双边货款赔付违约金给甲方。

五、项目验收标准：

验收标准、方法及提出异议期限：本合同中的产品应符合甲方图

纸定制要求和材料标准，以国家相关标准验货，交货后甲方在 5 个工作日内验收完毕，检验中如发现材质不符，退货并按双倍货款赔付违约金给甲方。如甲方的客户收到产品后，出现产品质量、材质、规格、数量、工艺、包装的等问题，并向甲方提出拒收或索赔等事项，甲方有权向乙方提出索赔，为此造成的损失由乙方据实全部承担。乙方在接到甲方书面异议后应在 5 日内负责处理，若乙方不处理，甲方有权拒付货款。甲方有权在产品使用期内，提出相关质量异议。如甲方提出异议，乙方确认收到书面资料后乙方应在 3 日内，予以书面答复并负责处理，若乙方不处理，甲方有权对存在质量异议的货物作退货处理，并有权要求乙方赔偿相应的损失。

六、质量要求：质保期壹年。

七、供应商资质要求：

1. 投标人必须是按照中华人民共和国有关法律设立的独立法人资格的企业，须是宝武集团或宝武重工的合格供应商，宝武集团和宝武重工禁入供应商和禁入个人禁止参加本次修复项目。

2. 投标人须提供至少一份近三年的相同或类似项目修复或制造业绩证明（含合同复印件）。

3.体系认证要求：有质量体系认证。

4.注册资金：不低于 1000 万元（人民币）。

八、定标方式：

1.公开简单比价方式：供应商的资质、能力及业绩等经过评审符合，原则上按照总价最低推荐预中标供应商。

九、付款方式：不接受预付款方式；支付方式为：银行网银、承兑汇票（期限为半年期）或通宝支付。

十、厂家报价文件要求：

1. 企业法人营业执照（复印件）
2. 授权文件；
3. 资质证书（复印件）；投标人具有独立承担民事责任的能力，没有处于被责令停业，资产被冻结、接管、破产状态及失信记录（企业），以国家企业信用信息公示系统报告（网址：<http://www.gsxt.gov.cn/index.html>）以及中国执行信息公开网信息截图（网址：<http://zxgk.court.gov.cn/>）为准，请在报名时上传。
4. 技术响应和质量保障情况；
5. 总报价和分项报价（不含税，见附表）；
6. 是否响应付款方式，如不响应请写明；

项目单位联系人：李洪

电话：13658398831

项目单位签章：宝武智慧轧辊技术服务（上海）有限公司重庆分公司
管理室签字：贺敦军

2025 年 5 月 6 日

附件一.报价格式：

序号	物料名称	规格型号	数量	单价(元)	总价(元)
1	F5-F7 精轧 工作辊圆 键（1）改		50		
2	F5-F7 精轧 工作辊圆 键（2）改		50		
3	Z 型油管含 接头、堵头	DN60*300	6		
4	油管接头、 堵头	DN60*300	17		
5	角向定位 块		5		
6	粗轧工作 辊滑板垫 片（下辊操 作侧）	02566803	10		
7	粗轧工作 辊滑板垫 片（下辊传 作侧）	02566804	10		
8	粗轧工作 辊滑板垫 片（上辊操 作侧）	02566785	10		
9	粗轧工作 辊滑板垫 片（上辊传 作侧）	02566786	10		
10	粗轧工作 辊滑板（上	02566755	10		

	辊操作侧)				
11	粗轧工作 辊滑板垫 片(上辊传 作侧)	02566756	10		
12	垫(一)	02566614	10		
13	连接板	20587814 1321401.103.03.00.01.015	60		
14	螺杆	20587816 1321401.103.03.00.01.017	60		
15	垫板	垫板 30mm	6		
16	铝环组件 橡胶钉		3000		
17	1号磨床主 板	SINUMERIK PCU 50.3-C, 1.5GHz	1		
18	轴承座	/	2		
19	轴承座	YM0177015H	1		
20	下辊盒	J4061060200	3		
21	垫圈	/	2		
22	托瓦基座	/	4		
23	翻箱导轨	/	4		
合计(不含税):					

注：1、报价不含税，分项报价必须作为附件上传。