

第三章 技术、服务及其他要求

（注：本章的技术、服务及其他要求中，带“★”的要求为实质性要求。采购人、代理机构应当根据项目实际要求合理设定，并在第五章符合性审查中明确响应要求。）

3.1. 采购内容

采购包 1:

采购包预算金额（元）：355,000.00

采购包最高限价（元）：345,080.00

序号	采购品目名称	标的名称	数量 (计量单位)	标的金额 (元)	所属行业	是否涉及核心产品	是否涉及采购进口产品	是否涉及强制采购节能产品	是否涉及优先采购节能产品	是否涉及优先采购环境标志产品
1	A02241000 饮食炊事机械	电磁双头大锅灶及排烟罩	1.00 (套)	36,000.00	工业	否	否	否	是	否
2	A02241000 饮食炊事机械	可倾斜式汤炉及厨房抽排管道	1.00 (套)	40,000.00	工业	否	否	否	是	否
3	A02241000 饮食炊事机械	八人不锈钢桌椅	44.00 (套)	33,440.00	工业	否	否	否	否	是
4	A02241000 饮食炊事机械	六人不锈钢桌椅	8.00 (套)	4,480.00	工业	否	否	否	否	是

5	A02241000 饮食炊事 机械	刀具 菜墩 组合 消毒 柜	1.00 (台)	2,000.00	工业	否	否	否	是	是
6	A02241000 饮食炊事 机械	双孔 收餐 工作 台	1.00 (台)	5,000.00	工业	否	否	否	否	是
7	A02241000 饮食炊事 机械	不锈 钢盆 架	1.00 (个)	460.00	工业	否	否	否	否	是
8	A02241000 饮食炊事 机械	风柜 及净 化系 统	1.00 (套)	12,000.00	工业	否	否	否	是	是
9	A02241000 饮食炊事 机械	土豆 剥皮 机	1.00 (台)	5,000.00	工业	否	否	否	是	否
10	A02241000 饮食炊事 机械	四层 平板 货架	3.00 (个)	4,500.00	工业	否	否	否	否	是
11	A02241000 饮食炊事 机械	数控 多功 能切 菜机	1.00 (台)	24,600.00	工业	否	否	否	是	否
12	A02241000 饮食炊事 机械	高原 蒸饭 柜及 排气 罩	1.00 (套)	16,000.00	工业	否	否	否	是	否
13	A02241000 饮食炊事 机械	大型 热风 循环 消毒 柜	1.00 (台)	20,000.00	工业	否	否	否	是	是
14	A02241000 饮食炊事 机械	热风 循环 消毒 柜	2.00 (台)	7,600.00	工业	否	否	否	是	是
15	A02241000 饮食炊事 机械	双玻 璃门 保温 柜	2.00 (台)	24,000.00	工业	否	否	否	是	是

16	A02241000 饮食炊事 机械	不锈 钢餐 盘	900.00 (个)	27,000.00	工业	否	否	否	否	是
17	A02241000 饮食炊事 机械	多功 能绞 肉机	1.00 (台)	8,000.00	工业	否	否	否	是	否
18	A02241000 饮食炊事 机械	长龙 洗碗 机、水 池及 排气 罩	1.00 (套)	75,000.00	工业	是	否	否	是	是

报价要求

采购包 1:

序号	报价内容	数量(计量 单位)	最高限价	价款形式	报价说明
1	电磁双头大锅灶 及排烟罩	1.00 (套)	36,000.00	总价	无
2	可倾斜式汤炉及 厨房抽排管道	1.00 (套)	40,000.00	总价	无
3	八人不锈钢桌椅	44.00(套)	33,440.00	总价	无
4	六人不锈钢桌椅	8.00 (套)	4,480.00	总价	无
5	刀具菜墩组合消 毒柜	1.00 (台)	2,000.00	总价	无
6	双孔收餐工作台	1.00 (台)	5,000.00	总价	无
7	不锈钢盆架	1.00 (个)	460.00	总价	无
8	风柜及净化系统	1.00 (套)	12,000.00	总价	无
9	土豆脱皮机	1.00 (台)	5,000.00	总价	无
10	四层平板货架	3.00 (个)	4,500.00	总价	无
11	数控多功能切菜 机	1.00 (台)	24,600.00	总价	无
12	高原蒸饭柜及排 气罩	1.00 (套)	16,000.00	总价	无
13	大型热风循环消 毒柜	1.00 (台)	20,000.00	总价	无
14	热风循环消毒柜	2.00 (台)	7,600.00	总价	无
15	双玻璃门保温柜	2.00 (台)	24,000.00	总价	无
16	不锈钢餐盘	900.00 (个)	27,000.00	总价	无
17	多功能绞切肉机	1.00 (台)	8,000.00	总价	无
18	长龙洗碗机、水 池及排气罩	1.00 (套)	75,000.00	总价	无

★注：供应商响应产品应当明确品牌和规格型号并指向唯一产品，不能指向唯一产品的，应通过报价表唯一产品说明栏补充说明。

本项目涉及核心产品：

采购包 1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
1	A02241000 饮食炊事机械	长龙洗碗机、水池及排气罩	长龙洗碗机、水池及排气罩

注：涉及核心产品的，具体评审规定见第五章。

本项目涉及采购进口产品：

采购包 1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

★注：不涉及采购进口产品时，供应商不得提供进口产品进行响应；涉及采购进口产品时，如国产产品满足采购需求，也可提供国产产品进行响应。

本项目涉及强制采购节能产品：

采购包 1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

★注：响应产品属于《节能产品政府采购品目清单》中政府强制采购的产品，供应商应当提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，否则作无效响应处理。具体要求详见第五章符合性审查表。

本项目涉及优先采购节能产品：

采购包 1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
1	A02241000 饮食炊事机械	电磁双头大锅灶及排烟罩	电磁双头大锅
2	A02241000 饮食炊事机械	可倾斜式汤炉及厨房抽排管道	可倾斜式烫炉
3	A02241000 饮食炊事机械	刀具菜墩组合消毒柜	电机
4	A02241000 饮食炊事机械	风柜及净化系统	电机
5	A02241000 饮食炊事机械	土豆剥皮机	电机
6	A02241000 饮食炊事机械	数控多功能切菜机	电机
7	A02241000 饮食炊事机械	高原蒸饭柜及排气罩	高原蒸饭柜
8	A02241000 饮食炊事机械	大型热风循环消毒柜	电机
9	A02241000 饮食炊事机械	热风循环消毒柜	电机
10	A02241000 饮食炊事机械	双玻璃门保温柜	电机
11	A02241000 饮食炊事机械	多功能绞肉机	电机
12	A02241000 饮食炊事机械	长龙洗碗机、水池及排气罩	电机

注：响应产品属于《节能产品政府采购品目清单》中优先采购的产品，供应商提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，可以享受优先采购政策。具体要求详见第五章规定。

本项目涉及优先采购环境标志产品：

采购包 1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
----	--------	------	------

1	A02241000 饮食炊事机械	八人不锈钢桌椅	八人不锈钢桌椅
2	A02241000 饮食炊事机械	六人不锈钢桌椅	六人不锈钢桌椅
3	A02241000 饮食炊事机械	刀具菜墩组合消毒柜	金属质柜
4	A02241000 饮食炊事机械	双孔收餐工作台	钢台
5	A02241000 饮食炊事机械	不锈钢盆架	不锈钢盆架
6	A02241000 饮食炊事机械	风柜及净化系统	金属质柜
7	A02241000 饮食炊事机械	四层平板货架	四层平板货架
8	A02241000 饮食炊事机械	大型热风循环消毒柜	金属质柜
9	A02241000 饮食炊事机械	热风循环消毒柜	金属质柜
10	A02241000 饮食炊事机械	双玻璃门保温柜	金属质柜
11	A02241000 饮食炊事机械	不锈钢餐盘	不锈钢餐盘
12	A02241000 饮食炊事机械	长龙洗碗机、水池及排气罩	钢台

注：响应产品属于《环境标志产品政府采购品目清单》中的产品，供应商提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，可以享受优先采购政策。具体要求详见第五章规定。

3.2. 技术要求

采购包 1:

标的名称：电磁双头大锅灶及排烟罩

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		技术参数要求	★一、电磁双头大锅（数量：2 台） 1. 功率：每口锅功率≥20KW。 2. 面板材质：≥1.0mm 厚 304#不锈钢， 3. 数显面板显示：火力、档位等； 4. 火力档位：5—8 档； 5. 操控方式：磁控式； 6. 规格尺寸≥2000*1100(800+400)/mm; 配双口锅，锅径≥800mm; ★二、炉拼台 1（数量：2 个） 7. 台面采用≥1.0mm 厚 304#不锈钢板； 8. 立柱采用 38*38×1.0/mm（±5%）不锈钢管； 9. 配不锈钢可调实心脚，加强筋采用≥1.0mm 厚不锈钢板。 10. 规格尺寸≥570*800*800+400/mm； ★三、炉拼台 2（数量：1 个） 11. 台面采用≥1.0mm 厚 304#不锈钢板； 12. 立柱采用 38*38×1.0/mm（±5%）不锈钢管； 13. 配不锈钢可调实心脚，加强筋采用≥1.0mm 厚不锈钢板。 14. 规格尺寸≥580*1100*800+400/mm； ★四、不锈钢烟罩（数量：7 米）

			15. 主体采用 1.0mm（±5%）不锈钢板材制作。 16. 规格尺寸≥7000*1200*500/mm;
--	--	--	---

标的名称：可倾斜式汤炉及厨房抽排管道

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		技术参数要求	★一、可倾斜式汤炉（数量：1 台） 1. 锅胆采用 4mm（±5%）304#不锈钢制作； 2. 电压/功率：≥380V/18KW 3. 规格：≥1700*1200*1050/mm 4. 容积：≥400L 5. 手摇式倾斜出料。 ★二、抽排管道（数量：100 m²） 6. 采用 1.0mm（±5%）镀锌板材制作，配套连接法兰。 7. 主管道截面规格尺寸≥1000*800/mm，集烟管截面尺寸≥600*600/mm; ★三、弯头（数量：3 个） 8. 采用 1.0mm（±5%）镀锌板材制作； 9. 截面规格尺寸≥1000*600/mm; ★四、三通（数量：2 个） 10. 采用 1.0mm（±5%）镀锌板材制作； 11. 截面规格尺寸≥1000*600/mm; ★五、变径（数量：2 个） 12. 采用 1.0mm（±5%）镀锌板材制作； ★六、软连接（数量：1 套） 13. 采用 1.0mm（±5%）镀锌板材制作； ★七、防火阀（数量：1 个） 14. 280℃专用防火阀，采用 1.0mm（±5%）镀锌板材及机械装置制作； 15. 截面规格尺寸≥1000*800/mm;

标的名称：八人不锈钢桌椅

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		技术参数要求	1. 桌面采用 1.2mm（±5%）不锈钢板，桌面尺寸≥2000*600mm; 2. 内衬厚≥15mm 实木板用于减震、消音； 3. 支柱采用 1.0mm（±5%）不锈钢矩管制作； 4. 凳面采用 1.2mm（±5%）不锈钢制作； 5. 规格尺寸≥2000*1350*750/mm; 6. 边、角抛光打磨无毛刺、做防护处理，避免有尖锐，底座安装平稳。

标的名称：六人不锈钢桌椅

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		技术参数要求	1. 桌面采用 1.2mm（±5%）不锈钢板，桌面尺寸≥1600*600mm； 2. 内衬厚≥15mm 实木板用于减震、消音； 3. 支柱采用 1.0mm（±5%）不锈钢矩管制作； 4. 凳面采用 1.2mm（±5%）不锈钢制作； 5. 规格尺寸≥1600*1350*750/mm； 6、边、角抛光打磨无毛刺、做防护处理，避免有尖锐，底座安装平稳。

标的名称：刀具菜墩组合消毒柜

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		技术参数要求	1. 具有刀具、菜墩分组消毒功能； 2. 电压/功率：≥220V/1.5KW； 3. 规格尺寸≥1200*600*1600/mm； 4. 配可视玻璃门；

标的名称：双孔收餐工作台

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		技术参数要求	1. 台面采用 1.2mm（±5%）304#不锈钢板； 2. 内衬厚≥15mm 实木板用于减震、消音； 3. 立柱采用 38*38×1.0/mm（尺寸±5%）不锈钢管； 4. 配不锈钢可调实心脚，加强筋采用 1.0mm（尺寸±5%）不锈钢板。 5. 规格尺寸≥1500*760*800+100/mm 6. 配 2 个≥80L 塑料垃圾桶，带移动滚轮。

标的名称：不锈钢盆架

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		技术参数要求	1. 层架采用 38×25×1.0/mm（尺寸±5%）不锈钢管材制作； 2. 立柱采用 38×38×1.0/mm（尺寸±5%）不锈钢管，立柱顶须满焊密封后进行抛光； 3. 配不锈钢可调脚； 4. 两层：下层高净 800mm, 栅格净间距 200mm；上层净高 500mm, 栅格净间距 150mm（尺寸±5%）； 5. 规格尺寸≥1800*600*1550/mm；

标的名称：风柜及净化系统

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		技术参数要求	★一、离心风柜（数量：1 台） 1. 电压/功率：≥380V/18.5KW，风量≥40000m³/h； ★二、风柜减震支架（数量：1 套） 2. 采用≥50*50*4/mm 角钢制作，表面防锈喷涂处理，配专用减震器； ★三、风柜控制箱（数量：1 台） 3. 控制≥380V/18.5KW 风柜电机，具有过载、缺相等保护功能； ★四、油烟净化器（数量：1 台） 4. 净化器处理风量≥40000m³/h，净化率 80%以上； ★五、净化器支架（数量：1 套） 5. 采用≥40*40*3/mm 角钢制作，表面防锈喷涂处理；

标的名称：土豆剥皮机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		技术参数要求	1. 电压/功率：≥220V/1.5KW； 2. 可更换摩擦轮； 3. 规格尺寸≥700*500*820/mm；

标的名称：四层平板货架

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		技术参数要求	1. 台面采用≥1.0mm 厚不锈钢板材制作； 2. 立柱采用Φ38* 1.0/mm（±5%）不锈钢圆管； 3. 配置不锈钢可调脚，可调节高度； 4. 规格尺寸≥1800*600*1550/mm；

标的名称：数控多功能切菜机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		技术参数要求	1. 切菜规格（±2%）：切片规格：3mm；切丁规格：10*10*10/mm；切丝厚度规格：3mm。 2. 生产能力：≥800kg/h； 3. 配备数显控制屏； 4. 电压/功率：≥220V/1.5KW；

标的名称：高原蒸饭柜及排气罩

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		技术参数要求	★一、高原蒸饭柜（数量：1 台） 1. 蒸盘数量：≥24 盘。（参考蒸饭盘尺寸 585mm*395mm*55mm，±2%） 2. 蒸饭量：72-96Kg/次。 3. 整体材质采用 0.8mm（±5%）不锈钢板发泡； 4. 配置泄压阀及压力表。 5. 具有缺水断电功能； 6. 电压/功率：≥380V/12KW*2 组； ★二、不锈钢排气罩（数量：4.5 米） 7. 主体采用 1.0mm（±5%）不锈钢板材制作； 8. 规格尺寸≥4000*1200*500/mm；

标的名称：大型热风循环消毒柜

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		技术参数要求	1、功率/电压：≥220V/3KW； 2. 外壳采用无磁不锈钢板制作，整体发泡保温层； 3. 层架：304#不锈钢； 4. 层数：三层； 5. 消毒方式及温度：热风循环消毒，温度能达到 125℃； 6. 单次至少消毒 30 个外直径 340mm、外高度 410mm 保温桶（±1%）； ▲7. 符合 GB4806.9-2016《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》要求；（提供经国家机关认可的第三方检测机构出具的试验、检测或检验报告证明材料）；

标的名称：热风循环消毒柜

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		技术参数要求	1. 一次可消毒≥250 个餐盘； 2. 产品材质：内外全不锈钢制作，层架：304#不锈钢； ▲3. 符合 GB4806.9-2016《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》要求；（提供经国家机关认可的第三方检测机构出具的试验、检测或检验报告证明材料）； 4. 消毒方式及温度：热风循环消毒，温度能达到 125℃； 5. 产品材质：层架 304#不锈钢制作； 6. 电压/功率：≥220V/4.4KW； 7. 规格尺寸≥1300*670*1980/mm；

标的名称：双玻璃门保温柜

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		技术参数要求	1.分左右两组，每组可托7个530mm（长，含外沿15mm）*330mm（宽，含外沿15mm）*150mm（深）盛菜不锈钢盆，（±2%）； 2.可加热并保温60-80℃； ▲3.符合GB4806.9-2016《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》要求；（提供经国家机关认可的第三方检测机构出具的试验、检测或检验报告证明材料）；

标的名称：不锈钢餐盘

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		技术参数要求	1.大四格不锈钢餐盘； 2.采用304#不锈钢制作； 3.规格尺寸≥280*220*40/mm； ▲4、符合GB4806.9-2023《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》要求，（提供经国家机关认可的第三方检测机构出具的试验、检测或检验报告证明材料）； ▲5、与食具接触部位的材料需达到食品级，取得食品接触产品安全（或者卫生）认证证书。

标的名称：多功能绞肉机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		技术参数要求	1.电压/功率：≥220V/2.2KW； 2.具有切片、切丝、绞肉功能； 3.采用304#不锈钢刀片； 4.安全易操作，配备相关安全操作手册；

标的名称：长龙洗碗机、水池及排气罩

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		技术参数要求	★一、长龙式洗碗机（数量1台） 1.洗碗机整机（水箱、整机骨架、外围、喷臂、跑道等）采用纯不锈钢制作； ▲2.符合食品安全国家标准GB4806.9-2023食品接触用金属材料及制品、GB4806.1-2016食品接触材料及制品通用安全要求；（提供经国家机关认可的第三方检测机构出具的试验、检测或检

		验报告证明材料); 3. 洗碗机为斜插式长龙传送洗涤模式, 网带具有防腐蚀、 耐高温的特性, 适合各种类型、各种形状碗碟的插放, 也可用于快餐盘和托盘的清洗, 清洗餐具过程中达到 $\leq 0.1\%$ 破损率, 通过高度 $\geq 400\text{mm}$; 4. 传送系统配有自动过载保护装置, 碗碟、餐盘可直接放于履带上; 5. 洗碗机水泵为防腐等级高于不锈钢泵的一体泵, 能适应各种轻质餐具洗涤保证无冲翻; ▲6. 洗碗机具备 90°C 以上高温清水漂洗功能, 具有消毒作用; 清洗餐(饮)具符合 GB14934-2016 食品安全国家标准消毒餐(饮)具要求; (提供经国家机关认可的第三方检测机构出具的试验、检测或检验报告证明材料); 7. 内凹式不锈钢一次冲压喷嘴: 喷嘴不易被残渣堵塞, 保障喷淋的流畅; 8. 烘干机护板双层隔热, 减少热量损失, 降低噪音, 具有滤油过滤系统及自动排气装置; 9. 出入口配备启动/停止/紧停开关装置, 方便操作人员控制机器的运行; ▲10. 设备具备热回收系统, 烘干机护板双层隔热, 保温, 节能环保; 11. 机器运行自保功能及防餐具破损功能: 机器出口设有障碍停机, 如员工在工作区域内来不及收餐具, 机器会自动停机, 以防造成餐具及机器损坏; ▲12. 机器(电机、水泵) 自保功能: 配电箱装有电机(水泵)过载, 漏电保护功能, 一旦机器漏电或过载, 机器会进入停机保护状态, 保证人身安全并大大减少水泵、电机的维修率; (提供《产品安全认证证书》证明材料); 13. 电盘设计为按键式操作, 方便快捷; ▲14. 电磁阀自动进水, 闭水功能。开机后洗碗机自动进水, 水满后自动关闭, 并自动补水; 15. 功能配置: 双主洗+漂洗+烘干+消毒; 16. 规格尺寸 $\geq 4800*900*1980\text{mm}$; ★二、不锈钢水池(数量: 1 个) 17. 台面及星盆采用 $1.2\text{mm} (\pm 5\%)$ 304#不锈钢板; 18. 连接管采用 $38 \times 25 \times 1.0/\text{mm}$ 不锈钢管 ($\pm 5\%$); 立柱采用 $38 \times 38 \times 1.0/\text{mm} (\pm 5\%)$ 不锈钢管; 19. 底部焊接加强筋采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板, 配不锈钢可调脚; 20. 配不锈钢曲柄去水器, 配铜芯出水设备; 21. 规格尺寸 $\geq 1200*800*800+100/\text{mm}$; ★三、不锈钢排气罩(数量: 4 米) 1. 主体采用 $1.0\text{mm} (\pm 5\%)$ 不锈钢板材制作; 22. 规格尺寸 $\geq 4000*1200*500/\text{mm}$;
--	--	---

3.3. 服务要求

3.3.1. 服务内容要求

采购包 1:

序号	符号标识	服务要求名称	服务要求内容
1	★	服务要求	1、供应商应按照本项目中采购人要求提供服务，若有问题，能够及时予以更换、维护。 2、运输、安装及产品质量要求： 1) 运输方式和费用负担：运输工具及费用由成交供应商负担将货物送达项目完成地点。供应商应自行组织卸货，并负责卸货过程的安全，保证货物完整，如出现短缺、破损、变质和不符合要求的，应无偿补足或调换，以上费用应由供应商自行承担。 2) 供应商需提供全新的硬件设施(含零部件、配件、使用说明书等)，表面无划伤、无碰撞痕迹，且权属清楚，不得侵害他人的知识产权。若验收时发现参数或功能上不符合，将被视为不合格，采购人有权拒收并要求赔偿。 3) 设备到货后，供应商应就设备的安装、调试、操作、维修、保养等对采购方的维修技术人员和操作人员培训，直至采购人的技术人员能独立操作，同时能完成一般常见故障的维修工作。 3. 售后服务 (1) 质保期内中标人负责所供设备的维修:质保期内出现的非人为操作设备问题由中标人负责维修，所有材料、配件、人工等一切费用由中标人负责。中标人接到报修电话后 4 小时内安排人员响应到场，24 小时内完成维修或调换。 (2) 中标人保证所供设备性能良好，若质保期内出现两次重大设备故障，中标人无条件更换所供同款同型号设备。 (3) 保修期外为终身维护，设备故障维修只收取零配件费用，免收人工等其他费用,零配件收费按市场最低优惠价执行。 (4) 中标人须指派专人负责与采购人联系售后服务事宜。 (5) 运输、安装必须符合行业规范和要求，所涉及的一切劳务、材料、运输、安装安全、费用由中标人负责。
2		参数偏差要求	如涉及到固定尺寸、容积、重量等量化参数在无具体偏差要求

			时则允许±5%的偏差，如与国标不符则以国标为准；如参数中尺寸、容积、重量等量化参数为固定值或者指定材料供应地的，明显指向某一款产品，则供应商可提供更有利于采购人的产品，并非指定只能提供该参数的产品，量化评分时视为正偏离。
3		/	本次采购的产品，如因习惯或行业惯例在磋商文件中未使用法定计量单位，可在响应文件中按习惯或行业惯例使用非法定计量单位，不得以此否定响应文件有效性。
4	★	报价要求	包括但不限于人员工资、设备、安装费、运输费、保险、加班费、交通费、税费、管理费、利润、各种风险等在内的一切费用；供应商需自行考虑所有不确定因素，如出现因投标报价估算错误等引起的损失由供应商自行承担，采购人不承担任何费用。
5	★	质量要求	（1）中标供应商供货的货物应为全新的未开封产品，满足本次货物的技术要求，须具有产品合格证；（2）供应商提供的产品涉及商品包装或快递包装的，须严格按照财政部等三部门联合印发《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》的通知（财办库[2020]123号）要求执行；（3）供应商须提供全新的货物（含零部件、配件等），货物在送到使用单位之前表面无划伤、无碰撞等现象，并且安装调试后能正常使用；（4）供应商货到现场用户不负责提供货物仓储地，由中标供应商负责货物保管工作，货到现场但未安装完全交付前造成的遗失、损坏等问题，由供应商承担；（5）若遇配货包装、运输过程中造成的短缺、差错、丢失、损坏等，供应商无条件调换、补缺；（6）中标供应商按订货的品种、数量配货，送货到校，并附详细的发货清单和签收单，以便验货核对。
6	★	安装调试及技术服务（含培训）要求	（1）所有设备均须由供应商送货上门并安装调试，含施工辅材、原设备拆除、设备安装、调试等，采购人不再额外支付任何费用。（2）设备的固定安装符合施工要求，安装美观，整体走线符合施工工艺要求，如安装位置是填充材料，须进行加固处理，施工过程中如涉及破坏原建筑物，需按要求恢复。（3）线材管材、设备间连接线、转接头、电源插座板等均采用经质检合格的产品。
7	★	安装调试初验	供应商按照合同约定时间内完成本项目的设备安装调试工作，设备安装、调试过程，供应商应作详细检验记录；安装调试检验结果应符合本项目验收标准，检验记录应真实并提供给采购人。所有设施设备安装、调试完成后进入试用期；试用期（试用期指安装后交付使用到初验这个阶段）结束后设备接收方对供应商的送货数量、种类、质量培训服务等进行初验。最终验收：试用期结束且初验合格后供应商按采购人要求准备验收资料并提交验收申请。由采购人组织验收小组人员，供应商配合，按国家规定的标准要求、本项目验收标准、合同约定进行最终验收，验收合格后采购人向供应商出具合格验收报告。
8	★	/	本项目采购文件中所涉及的所有国家标准、地方标准、行业标

			准等如有最新的标准以最新标准为准。
9		其他要求	1、本项目所有工作成果知识产权归属 (1) 投标人应保证在本项目中使用的任何软件和服务（包括部分使用），不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律和经济纠纷，如因专利权、商标权或其它知识产权而引起法律和经济纠纷，由投标人承担所有相关责任。 (2) 除非招标文件特别规定，采购人享有本项目实施过程中产生的知识成果及知识产权。 (3) 投标人如欲在项目实施过程中采用自有知识成果，需在响应文件中声明，应当在投标文件中载明，并提供相关知识产权证明文件。使用该知识成果后，投标人需提供开发接口和开发手册等技术文档，并承诺提供无限期技术支持，采购人享有永久使用权（含采购人委托第三方在该项目后续开发的使用权）。 (4) 如采用投标人所不拥有的知识产权，则在报价中必须包括合法获取该知识产权的相关费用，否则产生的相应费用均应当由投标人自行承担。 2、成本补偿和风险分担约定 (1) 成本补偿：无。 (2) 风险承担：投标人按有关规定采取严格的项目实施安全措施，承担由于自身安全措施不力造成的事故责任和因此发生的费用及后果。投标人投入本项目工作人员的人身安全由投标人负责。投标人应为本项目工作人员购买人身意外伤害险及与项目施工有关的一切保险。凡在项目实施过程中发生安全责任事故或其他责任事故，均由投标人承担全部民事和刑事责任，采购人概不负责。如因项目质量问题及维修不及时造成的人身伤害投标人应依法承担全部责任。 3、投标人结合本项目实际情况提供项目实施方案，包括但不限于：①实施队伍人员结构、②实施计划、③备品备件、④质量保障措施、⑤安全保障措施。 4、投标人结合本项目实际情况提供项目售后服务方案，包括但不限于：①售后服务内容、②售后服务质量保障、③应急方案、④故障处理方案、⑤培训方案。

3.3.2. 商务要求

采购包 1:

序号	符号标识	商务要求名称	商务要求内容
1	★	交货时间	自合同签订之日起 60 日
2	★	交货地点	采购人指定地点

3	★	支付方式	一次付清
4	★	付款进度安排	1、完成交货后，设备安装调试完成并通过验收合格后，达到付款条件起 10 日内，据实情况说明为支付合同总金额的 100%；付款前成交供应商须提供等额有效发票给采购人。
5	★	验收、交付标准和方法	按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》(财库(2016)205 号)的规定及参照国家和行业相关规范、标准执行。
6	★	质量保修范围和保修期	质保期为验收合格之日起 1 年，若单个货物有单独的质保要求，以文件参数要求为准。质保期出现货物质量问题内均由成交供应商派人到现场进行维修或更换，由此产生的一切费用均由成交供应商承担。质保范围：货物主体及所有配件。
7	★	违约责任与解决争议的方法	1 供应商提供的服务不符合本合同规定的，每出现一次违约（合同涉及“日期”和“天数”的，每逾期一天或少一天，视为一次违约），供应商须向采购人支付本合同总价 1%的违约金并且按采购人要求进行整改,出现违约 3 次以上或未按采购人要求整改的，采购人有权无条件解除本合同并要求供应商退还已收取的费用。 2 采购人无正当理由逾期未按照合同约定付款的，则每日按未付款金额的 1%向供应商偿付违约金，但累计违约金总额不超过未付款金额的 10%。 3 供应商保证本合同产品的权利无瑕疵，包括产品所有权及知识产权等权利无瑕疵。如任何第三方经法院（或仲裁机构）裁决有权对上述产品主张权利，由供应商承担经济责任的，供应商除应向采购人返还已收款项及利息外，还应另按合同总价的 10% 向采购人支付违约金并赔偿因此给采购人造成的一切损失，包括采购人因诉讼产生的律师费、诉讼费等费用。 4 双方应通过友好协商解决，经协商不能达成协议时，向采购人所在地人民法院起诉。 5 供应商偿付的违约金不足以弥补采购人损失的，还应按采购人损失尚未弥补的部分，支付赔偿金给采购人。 6 如果供应商违反保密条款，给采购人造成经济损失或负面影响，或者供应商因此受到行政或刑事处罚的，采购人有权解除本合同并要求供应商赔偿合同总金额 10%的违约金，供应商还应退还采购人已支付的全部款项。供应商及涉事人员还需承担相关的法律责任。
8	★	包装方式及运输	涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。

3.4. 其他要求

采购包 1:

1、在履行合同过程中，由成交供应商自行负责和承担相关安全责任。成交供应商按有关规定采取严格的项目实施安全措施,承担由于自身安全措施不力造成的事故责任和因此发生的费用及后果，成交供应商投入本项目工作人员的人身安全由成交供应商负责。成交供应商应为本项目工作人员购买人身意外伤害险及与项目实施有关的一切保险。凡在项目实施过程中发生安全事故或其他责任事故，均由成交供应商承担。（提供承诺函，格式自拟）

2、本项目所涉及的国家标准、

行业标准、条例等有最新标准，以最新标准为准，若涉及到已废止或废除或失效标准、条例等，以最新标准为准；若出现有关法律、法规和规章有强制性规定但采购文件未列明的情形，供应商应按照有关法律、法规和规章强制性规定执行。 3、本项目所投产品如涉及国家 3C 强制认证产品的，投标时应提供 3C 认证证书复印件或相关承诺函。